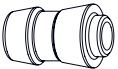
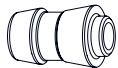
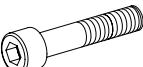
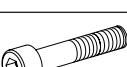


ER-030960 MTS Zentrierzapfen	ER-030960 MTS centering spigot	ER-030960 Tige de centrage MTS	
ER-034998 MTS Zentrierzapfen / A	ER-034998 MTS centering spigot / A	ER-034998 Tige de centrage MTS / A	
ER-038940 MTS Ausgleichszapfen / A	ER-038940 MTS compensation spigot / A	ER-038940 Tige de compensat. MTS / A	
Sicherheit, Garantie, Haftung und Serviceadressen siehe Beilage A.	For safety, guarantee, liability and service addresses, see Appendix A.	Sécurité, garantie, responsabilités et adresses de service : voir annexe A.	

Verpackungsinhalt überprüfen**Check package contents****Vérifier l'intégralité de la livraison**

			ER-099437	ER-099334
Bezeichnung Describtion Désignation	Bestellnummer Part number Numéro de commande		Stück Pos. Pièces	Stück Pos. Pièces
MTS Zentrierzapfen MTS Centering spigot Tige de centrage MTS		030960	1	
MTS Zentrierzapfen / A MTS Centering spigot / A Tige de centrage MTS / A		034998		1
MTS Ausgleichszapfen / A MTS Compensation spigot / A Tige de compensation MTS / A		038940	2	2
Zylinderschraube Socket head bolt M12 x 55 Vise à tête cylindrique		015913	2	2
Verschlussdeckel Sealing cap ø16.5 /19 Capuchon		040771	2	2
Zylinderschraube Socket head bolt M10 x 50 Vise à tête cylindrique		000233	2	2
Verschlussdeckel Sealing cap ø8.3 / 19 Capuchon		040772	2	4
O-Ring O-ring ø23.0 x 1.5 Joint torique		108477	2	4
Zylinderstift Dowel pin ø 2 h8 x 6 Goupille cylindrique		007958	1	2

Anwendung (bestimmungsgemäße Verwendung)

EROWA MTS Ausgleichs-, Zentrier- und Spannzapfen werden an Clever Clamp Schienen oder selber gefertigte Werkstückträger (Vorbereitung gemäß EROWA-Vorgabe) montiert und in MTS Spannfutter gespannt.

Application (intended purpose)

EROWA MTS compensation, centering and chucking spigots are mounted on clever clamp rails or self-made workpiece carriers (preparation according to the EROWA specification) and clamped in MTS chucks.

Utilisation (conformément à sa destination)

Les tiges de compensation, de centrage et de serrage EROWA MTS sont montées sur clever clamp rails ou sur des porte-pièces auto-réalisés (préparation selon la spécification EROWA) et serrées dans des mandrins MTS.

Symbolerklärung**Explanation of the symbols****Description des symboles utilisés**

Das EROWA Produkt wurde nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik und dem aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik gefertigt. Dennoch gehen von Maschinen Risiken aus, die sich konstruktiv nicht vermeiden lassen. Um dem mit dem EROWA Produkt arbeitenden Personal ausreichend Sicherheit zu gewährleisten, werden zusätzlich Sicherheitshinweise gegeben. Nur wenn diese beachtet werden, ist hinreichende Sicherheit beim Umgang mit dem EROWA Produkt gewährleistet. Bestimmte Textstellen sind besonders hervorgehoben. Die so gekennzeichneten Stellen haben folgende Bedeutung:

The EROWA Product has been manufactured according to the generally recognized rules of technology and the state of the art of science and technology. Even so, machines involve risks which cannot be avoided by means of design and construction. In order to provide personnel working with the EROWA Product with adequate safety, additional precautions are provided. Adequate safety at work with the EROWA Product can only be ensured if these precautions are being followed. Certain passages have been marked in a particular way. The passages marked in this manner have the following meaning:

Le Produit EROWA a été conçu en fonction des règles techniques généralement admises et de l'état actuel des connaissances scientifiques et techniques. Il n'en reste pas moins que toute machine présente nécessairement des risques qui ne peuvent pas être entièrement éliminés par la seule approche conceptuelle. D'où la prescription de consignes de sécurité spécifiques pour assurer une sécurité maximale au personnel travaillant sur le Produit EROWA. Seule l'observation de ces consignes de sécurité permet d'assurer une sécurité suffisante aux personnes dans leurs rapports avec le Produit EROWA. Certains passages ont été mis en évidence. Ils ont les significations suivantes :

GEFAHR

Steht für eine unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren, irreversiblen Körperverletzungen oder zum Tod führt.

DANGER

Highlights an immediate threat of danger that will cause serious, irreversible physical injury or death.

DANGER

Signale un danger qui vous menace directement et qui provoque de graves blessures corporelles ou la mort.

WARNUNG

Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu schweren Körperverletzungen oder zum Tod führen kann.

WARNING

Highlights a possible dangerous situation that could cause serious physical injury or death.

AVERTISSEMENT

Signale une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner la mort ou de graves blessures corporelles.

VORSICHT

Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu geringfügigen oder mäßigen Verletzungen führen kann.

CAUTION

Highlights a possible dangerous situation that could cause minor or moderate injury.

ATTENTION

Signale une situation potentiellement dangereuse pouvant entraîner des blessures légères ou modérées.

HINWEIS

Steht für eine möglicherweise schädliche Situation, bei der das Produkt oder eine Sache in seiner Umgebung beschädigt werden könnte.

NOTICE

Highlights a possible harmful situation in which the product or an object in the vicinity could be damaged.

INDICATION

Signale une situation potentiellement néfaste dans laquelle le produit ou un objet placé à proximité de lui risque d'être endommagé.

WICHTIG

Steht für Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen.

IMPORTANT

Highlights information on usage and other useful information.

IMPORTANT

Signale des consignes d'utilisation et d'autres informations utiles.

Schutzeinrichtungen

Protection devices

Dispositifs de protection

GEFAHR

Unvorhersehbare Fehlfunktionen oder fehlerhaftes Material des Produkts (wegfliegen von Teilen), können zu schweren und irreversiblen Körperverletzungen führen.

Die vorhandenen Schutzeinrichtungen sind gemäss der Betriebsanleitung (Werkzeugmaschine) korrekt und konsequent anzuwenden.

DANGER

Unforeseeable malfunctions or faulty material of the product (parts being thrown out) can cause severe and irreversible injury.

The existing protection devices must be used properly and consistently according to the operating instructions (machine tool).

DANGER

Des dysfonctionnements imprévisibles ou un matériau défectueux dans le produit (pièces qui s'échappent) peuvent entraîner des blessures corporelles lourdes et irrémédiables. Les dispositifs de protection existants doivent donc être utilisés systématiquement et conformément aux instructions de service (de la machine-outil).

Persönliche Schutzausrüstung

Personal protective equipment

Équipement de protection individuelle

WARNUNG

Unsachgemäße Bedienung, fehlerhafte Manipulation oder fehlerhaftes Material (herunterfallen von Teilen, Lärm) können zu schweren Körperverletzungen führen.

Der Bediener ist aufgefordert die vorhandene persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzschuhe und Gehörschutz) korrekt zu tragen.

WARNING

Improper operation, erroneous manipulation or faulty material (falling parts, noise) can lead to serious personal injury.

The operator is requested to properly wear the existing personal protective equipment (e.g., goggles, protective shoes, and hearing protection).

AVERTISSEMENT

Toute utilisation non conforme, manipulation erronée ou matériau défectueux (chutes de pièces, bruit) peut entraîner de lourdes blessures corporelles.

L'opérateur est prié de porter correctement les équipements de protection individuelle existants (lunettes de sécurité, chaussures de sécurité, protection auditive, etc.).

HINWEIS

Die Auswahl und die Prüfung über den Einsatz der einzelnen Schutzausrüstungsgegenstände hat durch den Betreiber zu erfolgen.

NOTICE

The operating company is responsible for the selection and verification of use of the individual protection equipment.

INDICATION

L'exploitant est responsable de la sélection et du contrôle des différents équipements de protection individuelle.

Arbeiten mit Druckluft

Working with compressed air

Travailler avec de l'air comprimé

WARNUNG

Maximaler Reinigungsdruck beachten.

Zu starkes Abblasen und Lärm mit der Druckluft vermeiden, Gehörschutz tragen.

Gegen Augenverletzungen gut sitzende Schutzbrille tragen (auch Drittpersonen). Gefährdung durch Versprühen von Flüssigkeit und wegfliegenden Spänen, etc.

Müssen Teile beim Abblasen in der Hand gehalten werden, sind geeignete Handschuhe zu tragen.

WARNING

Be sure to observe the maximum cleaning pressure.

Avoid excessive blowing and noise with compressed air, wear hearing protection.

To avoid eye injuries, wear properly fitting safety glasses (including third parties). Risk of spraying liquid and projection of chips, etc.

If you must hold any parts in your hand while blowing them off, wear suitable gloves.

AVERTISSEMENT

Observer la pression de nettoyage maximale.

Éviter un nettoyage par soufflage et bruit à trop forte pression, porter une protection auditive.

Porter des lunettes de sécurité bien ajuster pour éviter toute blessure des yeux (tierces personnes également). Risque de pulvérisation de liquides et de projection de copeaux, etc.

Si le nettoyage exige de tenir des pièces à la main, porter des gants appropriés.

Technische Daten

- 1) Auflagefläche
- 2) Bohrung für Zylinderschraube M10
- 3) Positionierbohrung im Zentrierzapfen / A und Ausgleichszapfen / A
- 4) Zentrierfläche
- 5) Schlüsselweite 22 mm

Technical data

- 1) Support surface
- 2) Borehole for M10 socket head bolt
- 3) Borehole in the Centering spigot / A and Compensation spigot / A
- 4) Centering surface
- 5) Wrench width 22 mm

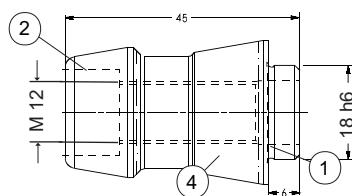
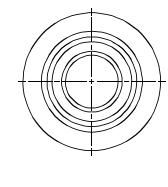
Caractéristique technique

- 1) Surface d'appui
- 2) Perçage pour vis à tête cylindrique M10
- 3) Percage de positionnement sur tige de centrage / A et tige de compensation / A
- 4) Surface de centrage
- 5) Ouverture de la clé 22 mm

ER-030960
MTS Zentrierzapfen

ER-030960
MTS centering spigot

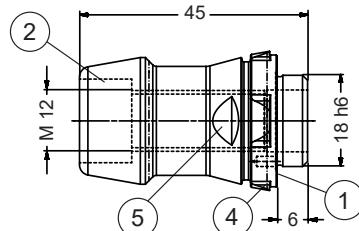
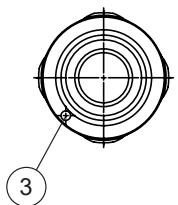
ER-030960
Tige de centrage MTS



ER-034998
MTS Zentrierzapfen / A

ER-034998
MTS centering spigot / A

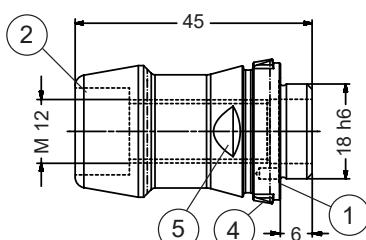
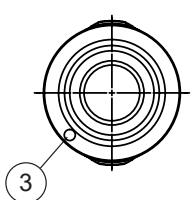
ER-034998
Tige de centrage MTS / A



ER-038940
MTS Ausgleichszapfen / A

ER-038940
MTS compensation spigot / A

ER-038940
Tige de compensation MTS / A



Montage an Clever Clamp Schiene
Mounting on clever clamp rail
Montage sur le rail clever clamp
HINWEIS

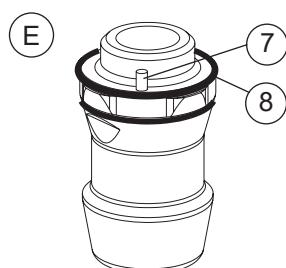
Der O-Ring (8) muss beim Einsatz der Zapfen in MTS Chuck Typ "A" (automatisierbar) eingesetzt werden. Er dient als Dichtung zwischen dem Werkstückträger (Schiene) und dem MTS Spannfutter. Er verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen in das MTS Spannfutter und ermöglicht die Anwesenheitskontrolle. (Bild E)

NOTICE

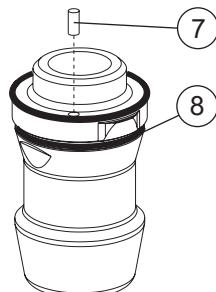
When the spigots are used with MTS Chuck „A“ (which can be automated), the O-ring (8) must be used. This will serve as a seal between the workpiece carrier (rail) and the MTS chuck. It will prevent the intrusion of dirt and chips into the MTS chuck and enable the operator to carry out a presence check. (Diagram E)

INDICATION

Pour l'insertion des tiges dans le mandrin MTS de type „A“ (automatisable), le joint torique (8) doit être utilisé. Il sert à assurer l'étanchement entre le support de pièce (rail) et le mandrin MTS, évitant ainsi la pénétration de souillures et de copeaux dans le mandrin MTS et permettant le contrôle de présence. (figure E)



MTS Zentrierzapfen / A
MTS Centering spigot / A
Tige de centrage MTS / A



MTS Ausgleichszapfen / A
MTS Compensation spigot / A
Tige de compensation MTS / A

**MTS Zapfen an Clever Clamp Schiene montieren
Variante für Stichmass 200mm**

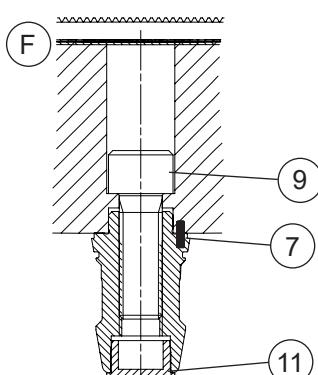
MTS Zapfen mit Positionierstift (7) in die Bohrung ø 18 H7 einsetzen. Schraube M12 (9) einsetzen und mit 83 Nm anziehen. Verschlussdeckel ø 16.5 (11) montieren. (Bild F)

**Mount MTS spigots on Clever Clamp rail
Variant for gauge 200mm**

Insert MTS spigot into ø 18 H7 borehole with positioning pin (7). Insert M12 bolt (9) and tighten to 83 Nm. Fit Sealing cap ø16.5 (11). (Diagram F)

**Montage de tige MTS sur le rail Clever Clamp
Variante pour taille de point 200mm**

Insérez la tige MTS avec le doigt de positionnement (7) dans le perçage ø 18 H7. Insérer la vis M12 (9) et serrer à un couple de 83 Nm. Monter le Chapeau ø16.5 (11). (figure F)



Variante für Stichmass 120mm und 250mm

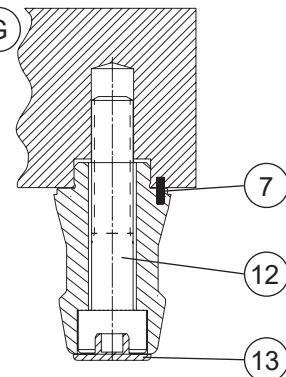
MTS Zapfen mit Positionierstift (7) in die Bohrung ø 18 H7 einsetzen. Schraube M10 (12) einsetzen und mit 70 Nm anziehen. Verschlussdeckel ø 8.3 (13) montieren.
(Bild G)

Variant for stitch size 120mm and 250mm

Insert MTS spigot into ø 18 H7 borehole with positioning pin (7). Insert M10 bolt (12) and tighten to 70 Nm.
Fit Sealing cap ø 8.3 (13).
(Diagram G)

Variante pour les entraxes 120mm et 250mm

Insérer la tige MTS avec le doigt de positionnement (7) dans le perçage ø 18 H7. Insérer la vis M10 (12) et serrer à un couple de 70 Nm.
Monter le Chapeau ø 8.3 (13).
(figure G)

**WICHTIG**

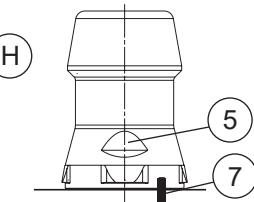
Beim Anziehen der Schrauben (9, 12) des Zentrierzapfen und Ausgleichszapfen mit einem Gabelschlüssel an der SW 22 mm (5) kontern, damit der Positionierstift (7) nicht abgescherzt werden kann.
(Bild H)

IMPORTANT

When tightening the bolts (9, 12), apply a spanner to SW 22 mm (5) to keep the centering spigot and compensation spigot in position so that the straight pin (7) cannot be sheared off.
(Diagram H)

IMPORTANT

Lors du serrage des vis (9, 12) arrêter la tige de centrage et tiges de compensation avec une clé plate niveau de la cote sur plats 22 mm (5) afin de ne pas cisailler le doigt de positionnement (7).
(figure H)

**WARNUNG**

Die in Spannzapfen verwendeten Schrauben müssen eine Zugfestigkeit von 1200 N / mm² haben (Festigkeitsklasse 12.9).

WARNING

The bolts used in the spigots must have a tensile strength of 1200 N / mm² (Property Class 12.9).

AVERTISSEMENT

Les vis utilisées avec les tiges doivent avoir une résistance à la traction de 1200 N / mm² (classe de résistance 12.9).

Instandhaltung, Wartung**Maintenance****Maintenance****Kontrolle der Spannzapfen:**

Alle Spannzapfen (22) sind auf mechanische Beschädigung zu prüfen (Sichtkontrolle auf Risse, Dellen, etc.) und müssen gegebenenfalls ausgetauscht werden.

Die O-Ringe am Spannzapfen müssen auf Beschädigung kontrolliert und gegebenenfalls ausgetauscht werden.

Checking the chucking spigots:

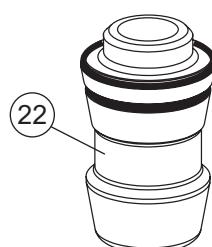
All chucking spigots (22) must be checked for mechanical damage (visual inspection for cracks, dents, etc.) and must be replaced if necessary.

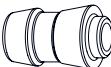
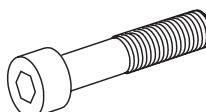
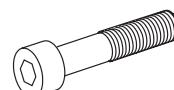
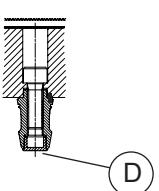
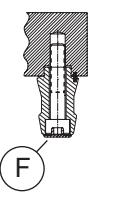
The O-rings on the chucking spigot must be inspected for damage and must be replaced if necessary.

Contrôle des tiges de préhension :

S'assurer de l'absence de dommages mécaniques sur toutes les tiges de préhension (22) par un contrôle visuel (fissures, bosses, etc.) et les remplacer si nécessaire.

S'assurer de l'absence de dommages sur les joints toriques de la tige du mandrin et les remplacer si nécessaire.



Ersatzteile	Spare parts	Pièces de rechange	
ER-030960 MTS Zentrierzapfen	ER-030960 MTS centering spigot	ER-030960 Tige de centrage MTS	
ER-034998 MTS Zentrierzapfen / A	ER-034998 MTS centering spigot / A	ER-034998 Tige de centrage MTS / A	
ER-038940 MTS Ausgleichszapfen / A	ER-038940 MTS compensation spigot / A	ER-038940 Tige de compensat. MTS / A	
ER-015913 Zylinderschraube M12 x 35 (12.9)	ER-015913 M12 x 35 socket head bolt (12.9)	ER-015913 Vis à tête cylindrique M12 x 35 (12.9)	
ER-000233 Zylinderschraube M10 x 50 (12.9)	ER-000233 M10 x 50 socket head bolt (12.9)	ER-000233 Vis à tête cylindrique M10 x 50 (12.9)	
ER-040771 Schutzstopfen (D) TL-U-169	ER-040771 Protective plug (D) TL-U-169	ER-040771 Bouchon de protection (D) TL-U-169	
ER-040772 Verschlussdeckel (F) ø 8.3 für MTS Spannzapfen	ER-040772 Sealing cap (F) ø 8.3 for MTS Chuck spigot	ER-040772 Fermeture (F) ø 8.3 pour tige de préhension MTS	
ER-108477 O-Ring ø 23.0x1.5 für MTS Spannzapfen	ER-108477 O-Ring ø 23.0x1.5 for MTS Chuck spigot	ER-108477 Joint torique ø 23.0x1.5 pour tige de préhension MTS	
ER-007956 Zylinderstift ø2 h8 x6	ER-007956 Positionning pin ø2 h8 x6	ER-007956 Doigt de positionnement ø2 h8 x6	

WICHTIG

Weitere Produkte finden Sie im Gesamtkatalog und auf unserer Webseite www.erowa.com.

IMPORTANT

More products can be found in our general catalog and on our web-page www.erowa.com.

IMPORTANT

D'autres produits vous trouvez également au catalogue général et à www.erowa.com.

Technischer Support

Für Fragen zu dieser Betriebsanleitung kontaktieren Sie bitte: info@erowa.com.

Technical support

For technical support about this operating instruction, please contact: info@erowa.com.

Support technique

Pour support technique à ce instruction de service veuillez prendre contact : info@erowa.com.

Sicherheit, Garantie und Haftung

Der Hersteller
EROWA AG
Knutwilerstrasse
CH-6233 Büron LU /
Switzerland
Tel. ++41 (0)41-935 11 11
Fax ++41 (0)41-935 12 13
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

erklärt hiermit, dass seine Produkte nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und während der Produktion und als Endprodukt durch unsere Qualitätssicherung umfassend geprüft werden.

Die Garantie beträgt 12 Monate ab Verkaufsdatum. Sie beschränkt sich auf den Ersatz von defekten Teilen. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die Produkte der EROWA AG müssen unter den in dieser Dokumentation genannten Bedingungen eingesetzt und betrieben werden. Es dürfen nur EROWA AG Originalteile (Ersatz-, Verschleissteile, Nachrüstungen) verwendet werden. Nur unter Einhaltung dieser Konditionen ist eine Funktion sichergestellt und eine Gefährdung von Mensch und Maschine ausgeschlossen.

Trotz aller Sorgfalt kann diese Dokumentation Fehler aufweisen.

Für Folgeschäden übernimmt die EROWA AG keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten.

Security, guarantee and liability

Manufacturer
EROWA AG
Knutwilerstrasse
6233 Büron LU /
Switzerland
Tel. +41 (0)41 935 11 11
Fax +41 (0)41 935 12 13
Email: info@erowa.com
www.erowa.com

hereby confirms that the company's products are manufactured using the latest production methods and that they are subject to extensive quality checks both during production and on the end product.

Guarantee is valid for 12 months from the date of purchase. It is limited to the replacement of faulty parts. Further reaching claims are precluded.

The products of EROWA AG must be installed and operated in strict accordance with the conditions laid down in this documentation. Only EROWA AG original parts (spare parts, wear parts, retrofits) are allowed for use. Only strict adherence to these conditions will ensure proper working order of the machine and preclude any danger to people and to the machine.

Despite all due care, this documentation may contain errors.

EROWA AG shall not be liable for any consequential damage. Technical modifications are reserved.

Sécurité, garantie et responsabilité

Le fabricant
EROWA AG
Knutwilerstrasse
CH-6233 Büron LU /
Suisse
Tél. ++41 (0)41-935 11 11
Fax ++41 (0)41-935 12 13
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

déclare par la présente que ses produits ont été fabriqués conformément aux méthodes de fabrication les plus modernes, et qu'ils ont été contrôlés de manière approfondie par notre service d'assurance qualité pendant la fabrication et en tant que produit fini.

La durée de la garantie est de 12 mois à compter de la date de la vente. Elle se limite au remplacement des pièces défectueuses. Toute autre forme de recours au titre de la garantie est exclue.

L'utilisation et l'exploitation des produits EROWA AG doivent être conformes aux spécifications du présent document. Seules des pièces d'origine EROWA AG doivent être utilisées (pièces de rechange, d'usure, de rééquipement). L'observation de ce dernier est indispensable pour assurer un fonctionnement fiable et prévenir les risques corporels et matériels.

Malgré les soins apportés à sa rédaction, le présent document peut présenter des erreurs.

EROWA AG décline toute responsabilité résultant de telles erreurs. EROWA AG se réserve également le droit de procéder à des modifications d'ordre technique.



Patente:

Diese Produkte sind durch eines oder mehrere der folgenden Patente (Anmeldungen) geschützt:

US 4,615,688	US Re. 33,249	EU 0 308 370	EU 91810937.2	Taiwan 47122	Japan 335221/91
US 4,621,821	US 4,934,680	EU 0 147 531	CAN 1,210,538	Taiwan 61080	Japan 58-195916
US 5,065,991	US 4,786,062	EU 0 248 116	CAN 1,260,968	Taiwan 42155	Japan 238990/86
US 4,686,768	US 751,158	EU 237 614	CAN 1,271,917	Taiwan 80109549	Japan 220264/88
US 534,527	US 6,367,814	EU 90810402.9	Taiwan 47696	Japan 024414/87	Japan 151429/90
US 089,017	EU 0 111 092	EU 90810401.9	Taiwan 55651	Japan 151430/90	Taiwan 205105

Patents:

These products are protected by one or more of the following patents (applications):

Brevets :

Ces produits sont protégés par les brevets (ou dépôts de brevet) suivants :

Germany

EROWA System Technologien GmbH
 Gewerbegebiet Schwadermühle
 Roßendorfer Straße 1
 DE-90556 Cadolzburg/Nbg
 Germany
 Tel. 09103 7900-0
 Fax 09103 7900-10
 info@erowa.de
www.erowa.de

Switzerland

EROWA AG
 Knutwilerstrasse 3
 CH-6233 Büron
 Switzerland
 Tel. 041 935 11 11
 Fax 041 935 12 13
 info@erowa.com
www.erowa.com

Scandinavia

EROWA Nordic AB
 Fagerstagatan 18B
 163 53 Spånga
 Sweden
 Tel. 08 36 42 10
 Fax 08 36 53 91
 info.scandinavia@erowa.com
www.erowa.com

France

EROWA Distribution France Sarl
 PAE Les Glaïsins
 12, rue du Bulloz
 FR-74940 Annecy-le-Vieux
 France
 Tel. 4 50 64 03 96
 Fax 4 50 64 03 49
 erowa.france@erowa.com
www.erowa.fr

Spain

EROWA Technology Ibérica S.L.
 c/Via Trajana 50-56, Nave 18
 E-08020 Barcelona
 Spain
 Tel. 093 265 51 77
 Fax 093 244 03 14
 erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

Italy

EROWA Tecnologie S.r.l.
Sede Legale e Amministrativa:
 Via Alfieri Maserati 48
 IT-10095 Grugliasco (TO)
 Italy
 Tel. 011 9664873
 Fax 011 9664875
 info@erowa.it
www.erowa.com

Singapore

EROWA South East Asia Pte. Ltd.
 56 Kallang Pudding Road
 #06-02, HH@Kallang
 Singapore 349328
 Singapore
 Tel. 65 6547 4339
 Fax 65 6547 4249
 sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Eastern Europe

EROWA Technology Sp. z o.o.
 Eastern Europe
 ul. Spółdzielcza 37-39
 55-080 Katowice Wroclawskie
 Poland
 Tel. 71 363 5650
 Fax 71 363 4970
 info@erowa.com.pl
www.erowa.com

Unità di Treviso:

Via Leonardo Da Vinci 8
 IT-31020 Villorba (TV)
 Italy
 Tel. 0422 1627132

Japan

EROWA Nippon Ltd.
 Sibadaimon Sasano Bldg.
 2-6-4, Sibadaimon, Minato-ku
 105-0012 Tokyo
 Japan
 Tel. 03 3437 0331
 Fax 03 3437 0353
 info@erowa.co.jp
www.erowa.com

India

EROWA Technology (India) Private Limited
 No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
 Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
 Hyderabad 500016 (Telangana)
 India
 Tel. 040 4013 3639
 Fax 040 4013 3630
 sales.india@erowa.com
www.erowa.com

USA

EROWA Technology, Inc.
 North American Headquarters
 2535 South Clearbrook Drive
 Arlington Heights, IL 60005
 USA
 Tel. 847 290 0295
 Fax 847 290 0298
 e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

China

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
 G/F, No. 24 Factory Building House
 69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
 Shanghai 200233, PRC
 China
 Tel. 021 6485 5028
 Fax 021 6485 0119
 info@erowa.cn
www.erowa.com