

Schraubspannfutter

Screw chucks

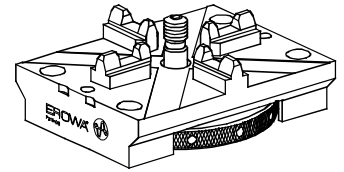
Mandrins à visser

**Schraubspannfutter 100
spezial****Screw chuck 100
special****Mandrin à visser 100
spécial**

Sicherheit, Garantie, Haftung
und Serviceadressen siehe
Beilage A.

For safety, guarantee, liability
and service addresses, see
Appendix A.

Sécurité, garantie, responsabi-
lités et adresses de service :
voir annexe A.

**Verpackungsinhalt
überprüfen****Check package contents****Vérifier l'intégralité de la
livraison**

1 x Schraubspannfutter 100

1 x Screw chuck 100

1 x Mandrin à visser 100

1 x Drehstab

1 x Lever

1 x Clé d'actionnement

4 x Z-Schraube M6 x 25

4 x Z-bolt M6x25

4 x Vis à tête cylindrique M6 x 25

4 x Spannscheibe

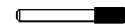
4 x Washer

4 x Rondelle

1 x O-Ring

1 x O-ring

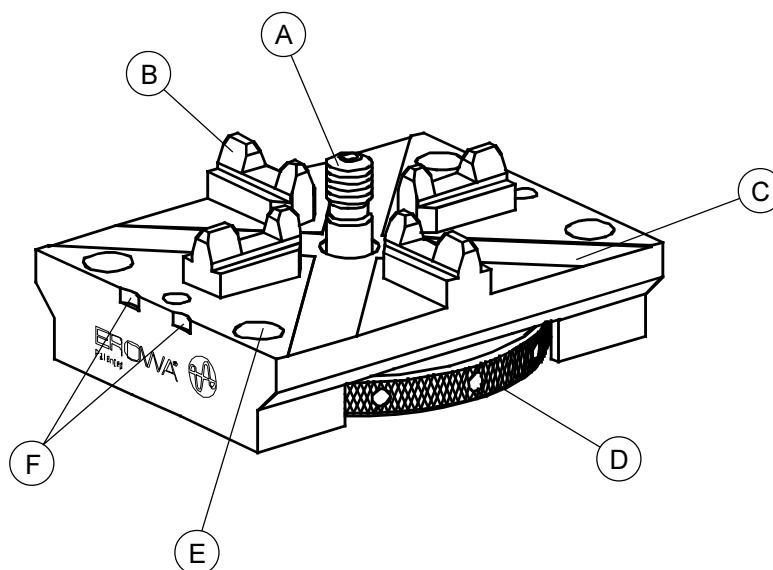
1 x Joint torique

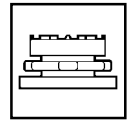
**Bezeichnung der Teile****Description of parts****Désignation des éléments**

- A) Spannschraube mit Spül-
bohrung
- B) Prismenzapfen
- C) Stützfußauflage
- D) Rändelschraube
- E) Befestigungsbohrungen
- F) Referenzmarken

- A) Clamping bolt with flushing
bore hole
- B) Prismatic spigots
- C) Support feet surface
- D) Knurled screw
- E) Fixing bore holes
- F) Reference marks

- A) Tenon de serrage avec
perçage d'arrosage
- B) Bicône
- C) Plan d'appui de butée
- D) Vis à tête moletée
- E) Trous de fixation
- F) Marques de référence





Schraubspannfutter

Screw chucks

Mandrins à visser

Technische Daten

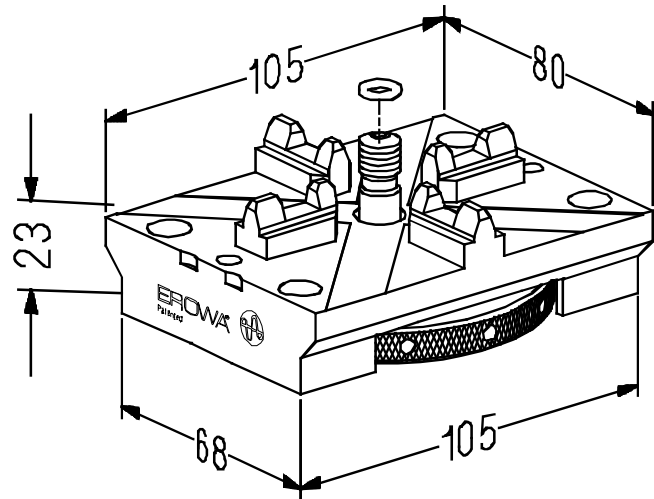
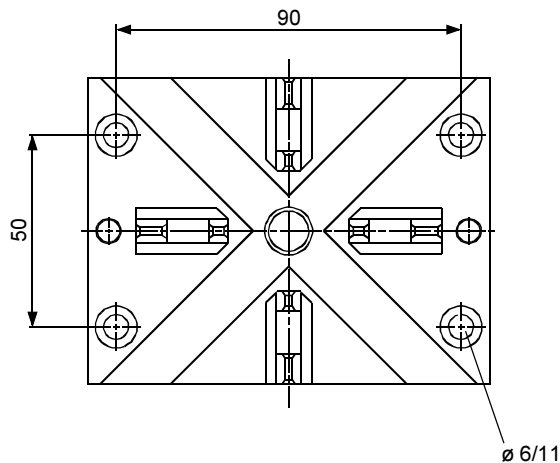
Systemgröße:
Masse:
Spannkraft:
Befestigung:
Bohrbild:

Technical data

System size:
Dimensions:
Clamping power:
Fastening bolts:
Borehole pattern:

Caractéristiques techniques

Taille du système : 50/100
Dimensions : 105 x 80 x 23
Force de serrage : 3000 N
Fixation : 4 x M6
Configuration de perçage : 90 x 50



Anwendung

Dieses Spannfutter eignet sich dort, wo das Spannsystem 100 einzusetzen ist und die Aufbauhöhe sehr gering sein muss.

Application

This chuck is suitable for use wherever the clamping system 100 is used, and where the chuck must be of very low height.

Utilisation

Ce mandrin est conçu pour les applications utilisant le système de serrage 100, lorsque la hauteur de l'assemblage doit être particulièrement faible.

Inbetriebnahme

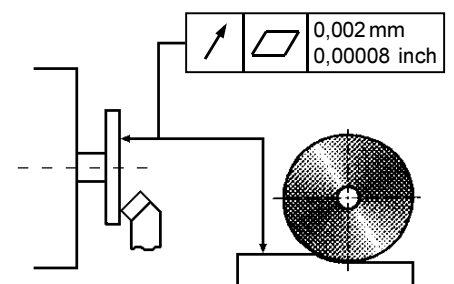
Montageflächen kontrollieren, wenn nötig bearbeiten.

Setting up

Check base surface, machine if necessary.

Mise en service

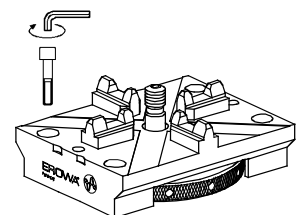
Contrôler les surfaces de montage. Le retoucher le cas échéant.

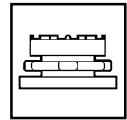


Schraubspannfutter an gewünschter Stelle positionieren, Schrauben einführen und leicht anziehen.

Position screw chuck in the desired position, insert bolts and lightly tighten them.

Placer le mandrin à visser à l'emplacement désiré. Insérer les vis, et les serrer légèrement.





Schraubspannfutter

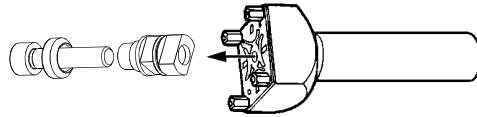
Screw chucks

Mandrins à visser

Am Kontrolldorn ER-010723
(Option) Spannzapfen
entfernen.

Remove chucking spigot from
checking pin ER-010723
(option).

Sur le tasseau de contrôle
ER-010723 (en option), enlever
la tige de préhension.



Kontrolldorn einspannen, siehe
Spannvorgang.

Clamp checking pin
(cf. clamping process).

Serrer le tasseau de contrôle ;
(Se référer à la procédure de
serrage.)

Schraubspannfutter ausrichten:

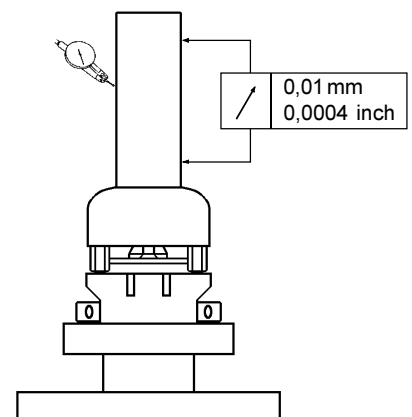
Align screw chuck:

Positionner le mandrin à visser :

a) Kontrollieren des Rund-
laufes mit Kontrolldorn
ER-010723 (Option).

a) Check concentricity with
checking pin ER-010723
(option).

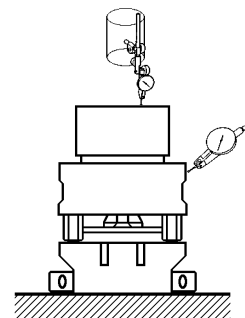
a) Vérifier la concentricité au
moyen du tasseau de con-
trôle ER-010723 (en option).



b) Das Ausrichten der Winkel-
lage und die Aufnahme des
Zentrums ist mit dem Mess-
dorn ER-008617 (Option)
möglich.

b) Use checking pin
ER-008617 (option) to align
angle position and to
determine the center.

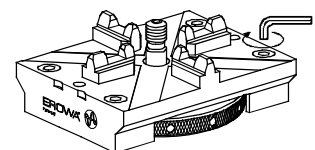
b) Procéder au positionnement
angulaire et à la détermination
de l'axe au moyen du
tasseau de mesurage
ER-008617 (en option).

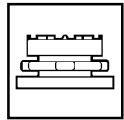


Schrauben anziehen.

Tighten bolts.

Serrer les vis.





Schraubspannfutter

Screw chucks

Mandrins à visser

Spannvorgang

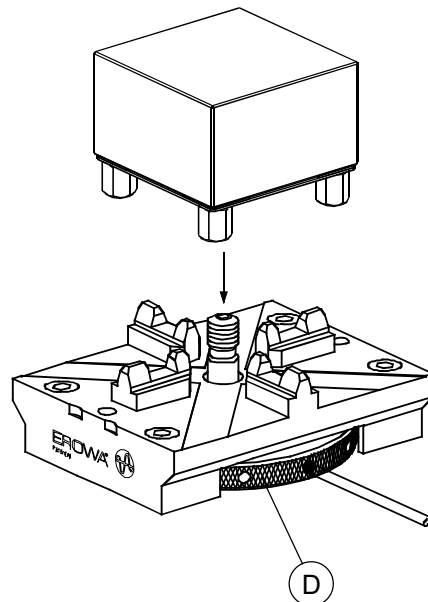
Halter ohne Spannzapfen in das Schraubspannfutter einführen und positionieren, so dass die Prismenzapfen in den Aussparungen einrasten. Rändelschraube von Hand drehen, bis die Stützfüße aufliegen, und dann Drehstab (D) in ein Loch der Rändelschraube stecken und Halter festziehen.

Clamping process

Insert holder into the screw chuck without chucking spigot. Position it so that the prismatic spigots lock into the grooves. Turn knurled screw by hand until the supporting feet touch the chuck. Insert lever (D) into a hole in the knurled screw and tighten holder.

Procédure de serrage

Insérer le support sans tige de préhension dans le mandrin à visser et le positionner de façon que les bicônes viennent s'encliqueter dans les évidements. Tourner la vis à tête moletée à la main jusqu'à ce que les butées viennent en appui. Insérer ensuite la clé d'actionnement (D) dans un trou de la vis à tête moletée et serrer le support.

**Ersatzteile**O-ring \varnothing 4 x 2

Dichtung zwischen Spannschraube und Halter.

Beziehen Sie Ersatzteile bei Ihrem ITS Fachhändler.

Spare partsO-ring \varnothing 4x2

Seal between clamping screw and holder.

Please order spare parts from your ITS dealer.

Pièces de rechangeJoint torique \varnothing 4 x 2

Joint d'étanchéité entre vis de serrage et support.

Commandez les pièces de rechange chez votre agent ITS.

000216



Sicherheit, Garantie und Haftung

Der Hersteller
 EROWA AG
 Knutwilerstrasse
 CH-6233 Büron LU /
 Switzerland
 Tel. ++41 (0)41-935 11 11
 Fax ++41 (0)41-935 12 13
 e-mail: info@erowa.com
 www.erowa.com

erklärt hiermit, dass seine Produkte nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und während der Produktion und als Endprodukt durch unsere Qualitätssicherung umfassend geprüft werden.

Die Garantie beträgt 12 Monate ab Verkaufsdatum. Sie beschränkt sich auf den Ersatz von defekten Teilen. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die Produkte der EROWA AG müssen unter den, in dieser Dokumentation genannten Bedingungen, eingesetzt und betrieben werden. Es dürfen nur EROWA AG Originalteile (Ersatz-, Verschleissteile, Nachrüstungen) verwendet werden. Nur unter Einhaltung dieser Konditionen ist eine Funktion sichergestellt und eine Gefährdung von Mensch und Maschine ausgeschlossen.

Trotz aller Sorgfalt kann diese Dokumentation Fehler aufweisen. Für Folgeschäden übernimmt die EROWA AG keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten.

Patente:

Diese Produkte sind durch eine oder mehrere der folgenden Patente (Anmeldungen) geschützt.

US 4.615,688	US Re. 33,249	EU 0 308 370	EU 91810937.2	Taiwan 47122	Japan 335221/91
US 4.621,821	US 4.934,680	EU 0 147 531	CAN 1,210,538	Taiwan 61080	Japan 58-195916
US 5,065,991	US 4,786,062	EU 0 248 116	CAN 1,260,968	Taiwan 42155	Japan 238990/86
US 4,686,768	US 751,158	EU 237 614	CAN 1,271,917	Taiwan 80109549	Japan 220264/88
US 534,527	US 6,367,814	EU 90810402.9	Taiwan 47696	Japan 024414/87	Japan 151429/90
US 089,017	EU 0 111 092	EU 90810401.9	Taiwan 55651	Japan 151430/90	Taiwan 205105

Security, guarantee and liability

Manufacturer
 EROWA AG
 Knutwilerstrasse
 6233 Büron LU /
 Switzerland
 Tel. +41 (0)41 935 11 11
 Fax +41 (0)41 935 12 13
 Email: info@erowa.com
 www.erowa.com

hereby confirms that the company's products are manufactured using the latest production methods and that they are subject to extensive quality checks both during production and on the end product.

Guarantee is valid for 12 months from the date of purchase. It is limited to the replacement of faulty parts. Further reaching claims are precluded.

The products of EROWA AG must be installed and operated in strict accordance with the conditions laid down in this documentation. Only EROWA AG original parts (spare parts, wear parts, retrofits) are allowed for use.

Only strict adherence to these conditions will ensure proper working order of the machine and preclude any danger to people and to the machine.

Despite all due care, this documentation may contain errors. EROWA AG shall not be liable for any consequential damage. Technical modifications are reserved.

Patents:

These products are protected by one or more of the following patents (applications).



Sécurité, garantie et responsabilité

Le fabricant
 EROWA AG
 Knutwilerstrasse
 CH-6233 Büron LU /
 Suisse
 Tél. ++41 (0)41-935 11 11
 Fax ++41 (0)41-935 12 13
 e-mail: info@erowa.com
 www.erowa.com

déclare par la présente que ses produits ont été fabriqués conformément aux méthodes de fabrication les plus modernes, et qu'ils ont été contrôlés de manière approfondie par notre service d'assurance qualité pendant la fabrication et en tant que produit fini.

La durée de la garantie est de 12 mois à compter de la date de la vente. Elle se limite au remplacement des pièces défectueuses. Toute autre forme de recours au titre de la garantie est exclue.

L'utilisation et l'exploitation des produits EROWA AG doivent être conformes aux spécifications du présent document. Seules des pièces d'origine EROWA AG doivent être utilisées (pièces de rechange, d'usure, de rééquipement). L'observation de ce dernier est indispensable pour assurer un fonctionnement fiable et prévenir les risques corporels et matériels.

Malgré les soins apportés à sa rédaction, le présent document peut présenter des erreurs. EROWA AG décline toute responsabilité résultant de telles erreurs. EROWA AG se réserve également le droit de procéder à des modifications d'ordre technique.

Brevets :

Ces produits sont protégés par les brevets (ou dépôts de brevet) suivants :

Tochtergesellschaften Subsidiaries / Filiales

Deutschland
 EROWA System Technologien GmbH
 Gewerbepark Schwadernmühle
 Rossendorferstrasse 1
 DE-90556 Cadolzburg b. Nbg.
 Deutschland
 Tel. 09103 7900-0
 Fax 09103 7900-10
 info@erowa.de
 www.erowa.de

Frankreich
 EROWA Distribution France Sàrl
 PAE Les Glaisins
 12, rue du Bulloz
 FR-74940 Annecy-le-Vieux
 France
 Tel. 4 50 64 03 96
 Fax 4 50 64 03 49
 info@erowa.tm.fr
 www.erowa.com

Italien
 EROWA Tecnologie S.r.l.
 Strada Statale 24 km 16,200
 IT-10091 Alpignano (TO)
 Italia
 Tel. 011 9664873
 Fax 011 9664875
 info@erowa.it
 www.erowa.com

Italien
 EROWA Tecnologie S.r.l.
 Via Leonardo Da Vinci n. 8
 IT-31020 Villorba (TV)
 Italia
 Tel. 011 9664873
 Fax -
 info@erowa.it
 www.erowa.com

Spanien
 EROWA Technology Ibérica S.L.
 c/ Avda. Cornellà, 142 70 3a ext.
 E-08950 Esplugues de Llobregat - Barcelona
 España
 Tel. 093 265 51 77
 Fax 093 244 03 14
 erowa.iberica.info@erowa.com
 www.erowa.com

Skandinavien
 EROWA Technology Scandinavia A/S
 Fasanvej 2
 DK-5863 Ferritslev Fyn
 Denmark
 Tel. 65 98 26 00
 Fax 65 98 26 06
 info@erowa.com
 www.erowa.com

Osteuropa
 EROWA Technology Sp. z o.o.
 Eastern Europe
 ul. Spółdzielcza 37-39
 55-080 Kąty Wrocławskie
 Poland
 Tel. 71 363 5650
 Fax 71 363 4970
 info@erowa.com.pl
 www.erowa.com

Indien
 EROWA Technology (India) Private Limited
 No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
 Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
 Hyderabad 500 016 (Andhra Pradesh)
 India
 Tel. 040 4013 3639
 Fax 040 4013 3630
 salesindia@erowa.com
 www.erowa.com

USA
 EROWA Technology, Inc.
 North American Headquarters
 2535 South Clearbrook Drive
 Arlington Heights, IL 60005
 USA
 Tel. 847 290 0295
 Fax 847 290 0298
 e-mail: info@erowa.com
 www.erowa.com

China
 EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
 G/F, No. 24 Factory Building House
 69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
 Shanghai 200233, PRC
 China
 Tel. 021 6485 5028
 Fax 021 6485 0119
 info@erowa.cn
 www.erowa.cn

Singapur
 EROWA (South East Asia) Pte. Ltd.
 CSE Global Building
 No.2 Ubi View, #03-03
 Singapore 408556
 Singapore
 Tel. 65 6547 4339
 Fax 65 6547 4249
 sales.singapore@erowa.com
 www.erowa.com

Japan
 EROWA Nippon Ltd.
 Sasano Bldg.
 2-6-4 Shiba Daimon, Minato-ku
 105-0012 Tokyo
 Japan
 Tel. 03 3437 0331
 Fax 03 3437 0353
 info@erowa.co.jp
 www.erowa.co.jp

