

ProductionChuck

ProductionChuck

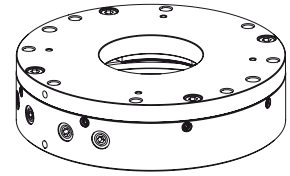
ProductionChuck

**PC Palette 210 / 81****PC pallet 210 / 81****Palette PC 210 / 81**

Sicherheit, Garantie, Haftung und Serviceadressen siehe Beilage A.

For safety, guarantee, liability and service addresses, see Appendix A.

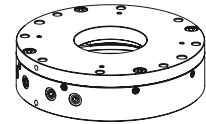
Sécurité, garantie, responsabilités et adresses de service : voir annexe A.

**Verpackungsinhalt überprüfen****Check package contents****Vérifier l'intégralité de la livraison**

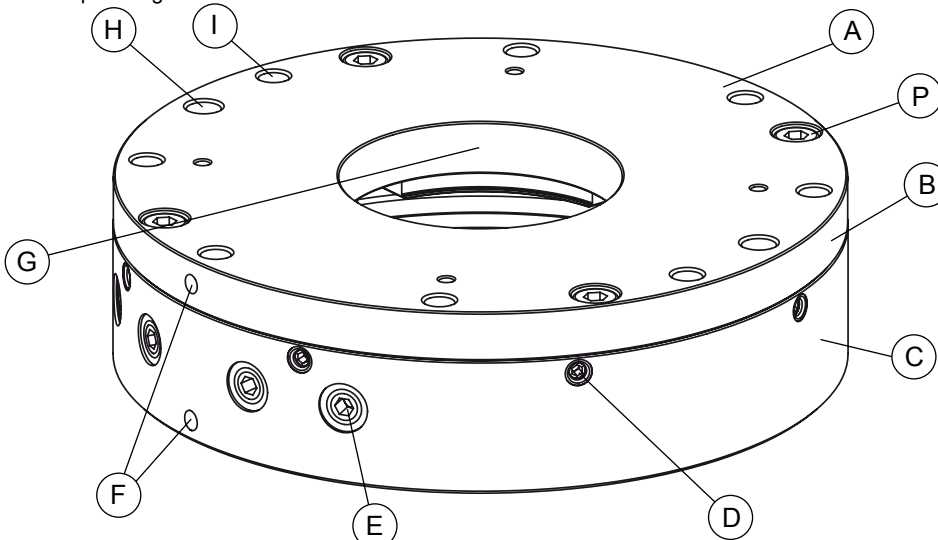
1 x PC Palette 210 / 81

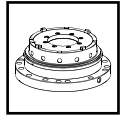
1 x PC pallet 210 / 81

1 x Palette PC 210 / 81

**Bezeichnung der Teile****Description of parts****Désignation des éléments**

- |                                                                                                                                 |                                                                                                               |                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A) PC Palette 210 / 81                                                                                                          | A) PC pallet 210 / 81                                                                                         | A) Palette PC 210 / 81                                                                                                                          |
| B) PC Zentrierpalette 210 / 81                                                                                                  | B) PC centering pallet 210 / 81                                                                               | B) Palette de centrage PC 210 / 81                                                                                                              |
| C) PC Spannring 210                                                                                                             | C) PC clamping ring 210                                                                                       | C) Bague de serrage PC 210                                                                                                                      |
| D) Gewindestiftschraube M6 (8x) zum Spannen der PC Zentrierpalette 210 / 81.                                                    | D) M6 threaded pin (8) to clamp the PC centering pallet 210 / 81.                                             | D) Vis sans tête M6 (8 x) pour le serrage de plaque de centrage PC 210 / 81.                                                                    |
| E) Gewinde M10 (4x) Verschlossen mit Gewindestift. dienen zur Montage des PC Gripper Link RCS (ER-043195, Option).              | E) M10 thread (10), plugged with threaded pin; serves to fit the PC Gripper Link RCS (ER-043195, option).     | E) Taraudage M10 (4x). Obturés au moyen de vis sans tête. Servent au montage de l'accouplement PC Gripper Link RCS (ER-043195, en option).      |
| F) Referenzmarken                                                                                                               | F) Reference marks                                                                                            | F) Marques de référence                                                                                                                         |
| G) Durchgangsbohrung $\varnothing$ 81                                                                                           | G) Through borehole $\varnothing$ 81                                                                          | G) Trou débouchant $\varnothing$ 81                                                                                                             |
| H) Bohrung $\varnothing$ 10,02 H7 (2x). Zum Positionieren von PC Platten 250 x 250 mm (Option), Vorrichtungen oder Werkstücken. | H) Borehole $\varnothing$ 10,02 H7 (2x). To position PC plates 250 x 250 mm (Option), fixtures or workpieces. | H) Perçage $\varnothing$ 10,02 H7 (2 x). Pour le positionnement de plaques PC 250 x 250 mm (en option), de dispositifs de serrage ou de pièces. |
| I) Befestigungsgewinde M10 (8x). Zum Befestigen von PC Platten 250 x 250 mm (Option), Vorrichtungen oder Werkstücken.           | I) Attachment thread M10 (8x). To attach PC plates 250 x 250 mm (Option), fixtures or workpieces.             | I) Taraudage de fixation M10 (8 x). Pour la fixation de plaques PC 250 x 250 mm (en option), de dispositifs de serrage ou de pièces.            |
| P) Befestigungsbohrung (4x). Zum Befestigen der PC Palette 210 auf dem PC Spannring 210.                                        | P) Attachment boreholes (4x) to fit PC pallet 210 to PC clamping ring                                         | P) Trou de fixation : (4x). Pour la fixation de la palette PC 210 sur la bague de serrage PC 210.                                               |





ProductionChuck

ProductionChuck

ProductionChuck

**Technische Daten**

Dimension:

Gewicht:

Material: Stahl

**Technical data**

Dimension:

Weight:

Material: Steel

**Caractéristiques techniques**

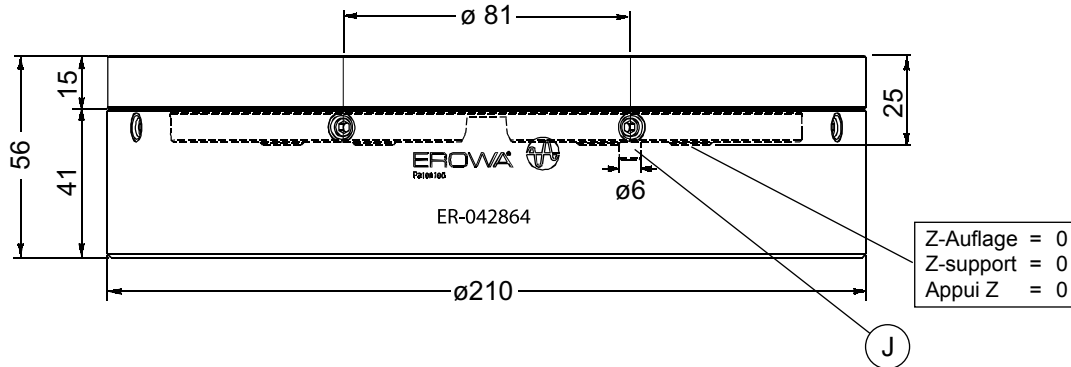
Dimensions :

Masse :

Matériau : acier

ø 210 x 56 mm

8 kg

**Hinweis**

Die Schaftschraube (J) ist eine Hilfe, um ein falsches Aufspannen der PC Palette 210 / 81 auf das ProductionChuck 210 zu verhindern.

**Note**

The set bolt (J) is an aid that prevents the PC pallet 210 / 81 from being clamped on the ProductionChuck 210 in a wrong position.

**Remarque :**

La vis sans tête (J) sert d'aide pour éviter un serrage erroné de la palette PC 210 / 81 sur le mandrin Production-Chuck 210.

**Anwendung:**

Einsatz als Werkstückträger im EROWA PC 210 Spannsystem.

Zum Aufnehmen der PC Platte 250 x 250 mm, ER-027457 (Option) und der PC Platte 250 x 250 mm, ER-026661 (Option).

Zum Aufnehmen von Werkstücken, Lehren, etc. Das entsprechende Befestigungslochbild ist nach Bedarf zu bohren (siehe Seite 3).

Zum Aufnehmen von Drei-backenspannfuttern für den Einsatz auf Drehmaschinen. Materialdurchführung bis ø 81 mm.

**Application:**

For use as a workpiece carrier in the EROWA PC 210 tooling system.

To accommodate PC plate 250 x 250mm (ER-027457, option) and PC plate 250 x 250mm (ER-026661, option).

To accommodate workpieces, gauges, etc. The mounting borehole pattern must be drilled according to requirements (cf. p. 3).

To accommodate three-jawed chucks for use on lathes. Holds material up to ø 81 mm.

**Utilisation :**

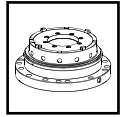
Utilisation comme support de pièce sur le système de serrage EROWA PC 210.

Pour la fixation de la plaque PC 250 x 250 mm, ER-027457 (en option) et de la plaque PC 250 x 250 mm, ER-026661 (en option).

Pour la fixation de pièces de gabarits, etc. La configuration de perçage appropriée est à aménager en fonction des besoins (voir page 3).

Pour la fixation des mandrins à trois mors pour utilisation sur tours. Passage central des matières jusqu'à ø 81 mm.





## ProductionChuck

## ProductionChuck

## ProductionChuck

- |                                                                                                                                 |                                                                                                               |                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| I) Befestigungsgewinde M10 (8x). Zum Befestigen von PC Platten 250 x 250 mm (Option), Vorrichtungen oder Werkstücken.           | I) Attachment thread M10 (8x). To attach PC plates 250 x 250 mm (Option), fixtures or workpieces.             | I) Taraudage de fixation M10 (8 x). Pour la fixation de plaques 250 x 250 mm (en option), de dispositifs de serrage ou de pièces.            |
| H) Bohrung $\varnothing$ 10,02 H7 (2x). Zum Positionieren von PC Platten 250 x 250 mm (Option), Vorrichtungen oder Werkstücken. | H) Borehole $\varnothing$ 10,02 H7 (2x). To position PC plates 250 x 250 mm (Option), fixtures or workpieces. | H) Perçage $\varnothing$ 10,02 H7 (2 x). Pour le positionnement de plaques 250 x 250 mm (en option), de dispositifs de serrage ou de pièces. |
| K) Z-Auflagen (4x)                                                                                                              | K) Z-supports (4x)                                                                                            | K) Appuis Z (4 x).                                                                                                                           |
| J) Schaftschraube M6, dient als Positionierhilfe.                                                                               | J) Set bolt M6, serves as positioning help.                                                                   | J) Vis sans tête M6, servant d'aide au positionnement.                                                                                       |

**Wichtig:**

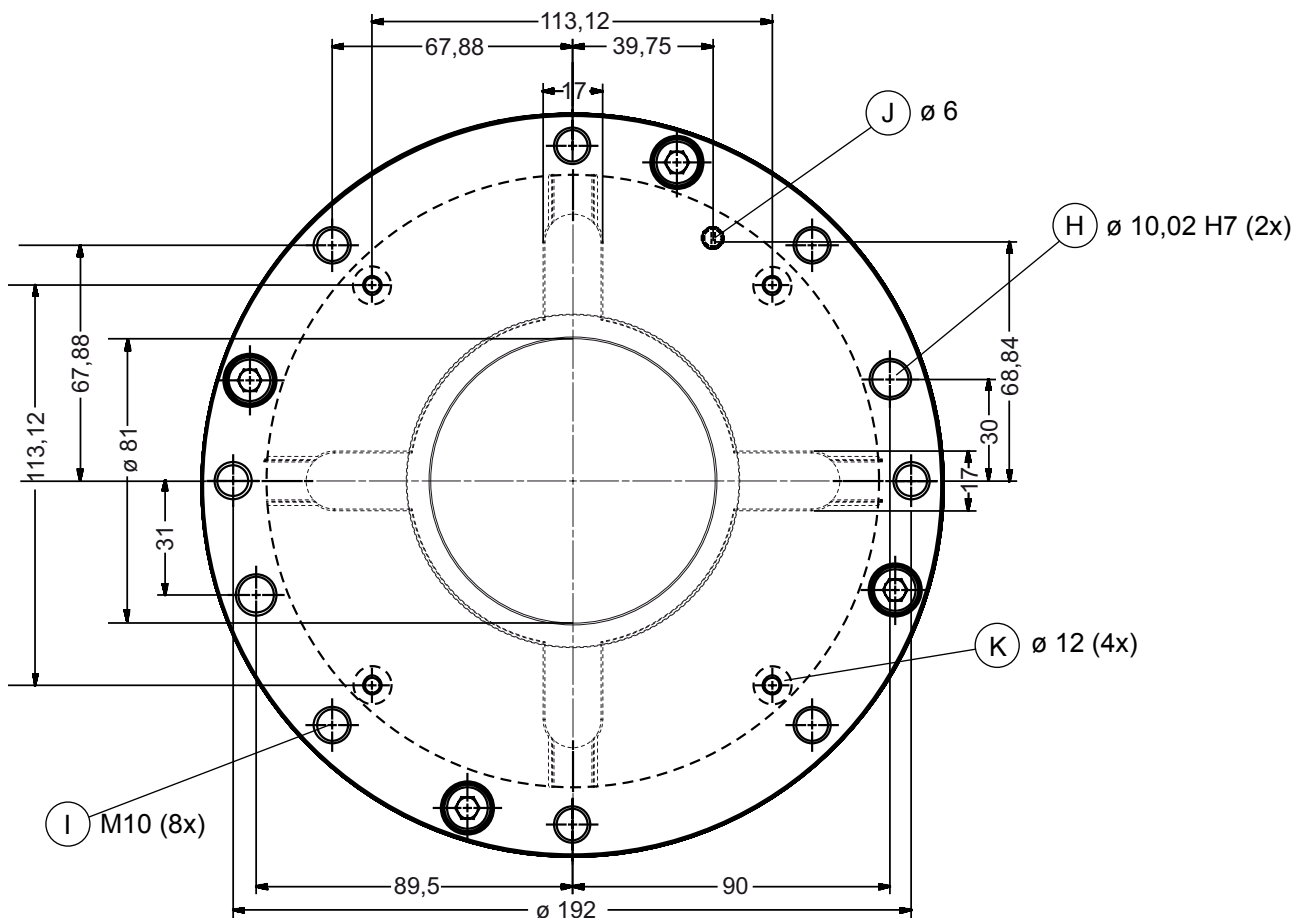
Beim Bohren des entsprechenden Lochbildes für die Werkstückbefestigung ist darauf zu achten, dass bestehende Bohrungen nicht beschädigt werden.

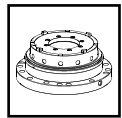
**Important:**

When you drill a new borehole pattern for workpiece attachment, make sure that you do not damage any existing boreholes.

**Attention :**

Lors des perçages de la configuration de perçage correspondante pour la fixation de la pièce, il convient de veiller à ne pas endommager les perçages existants.





## ProductionChuck

## ProductionChuck

## ProductionChuck

**Inbetriebnahme**

Einsatz als Werkstückträger auf dem ProductionChuck 210.

(Bild 1)

- Werkstück (L) auf der PC Palette 210 / 81 (A) befestigen. (Befestigungslochbild und tech. Daten siehe Seite 3)
- ProductionChuck 210 (M) öffnen.
- PC Palette 210 / 81 (A) unter Berücksichtigung der Schaftschraube (J), welche sich an der PC Zentrierpalette 210 / 81 befindet, auf das ProductionChuck 210 (M) aufsetzen.

**Hinweis:**

Soll die PC Palette 210 in einer anderen Winkellage aufgesetzt werden, muss die Schaftschraube (J) entfernt werden. (Die Schaftschraube dient als Positionierhilfe.)

- ProductionChuck 210 schliessen.

**Hinweis:**

Eine genaue Beschreibung des Spannvorgangs finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen ProductionChuck 210.

**Setting up**

For use as a workpiece carrier in the EROWA PC 210 tooling system.

(Diagram 1)

- Attach workpiece (L) to PC pallet 210 / 81 (A). (For mounting borehole pattern and technical data, cf. pp. 3)
- Open ProductionChuck 210 (M).
- Place PC pallet 210 / 81(A) on ProductionChuck 210 (M), taking into account set bolt (J) on the PC centering pallet 210 / 81.

**Note:**

If the PC pallet 210 is supposed to be fitted in a different angular position, remove set bolt (J). (Set bolt serves as a positioning aid.)

- Close ProductionChuck 210.

**Note:**

You will find a detailed description of the clamping process in the operating manual of the relevant ProductionChuck 210.

**Mise en service**

Utilisation comme support de pièce sur le système de serrage EROWA PC 210.

(figure 1)

- Fixer la pièce (L) sur la palette 210 / 81 PC (A). (Pour la configuration de perçage et les caractéristiques techniques, se référer aux page 3).
- Ouvrir le mandrin ProductionChuck 210 (M).
- Placer la PC palette 210 / 81 (A) sur le mandrin ProductionChuck 210 (M) en tenant compte de la vis sans tête (J), qui se trouve sur la palette de centrage PC 210 / 81.

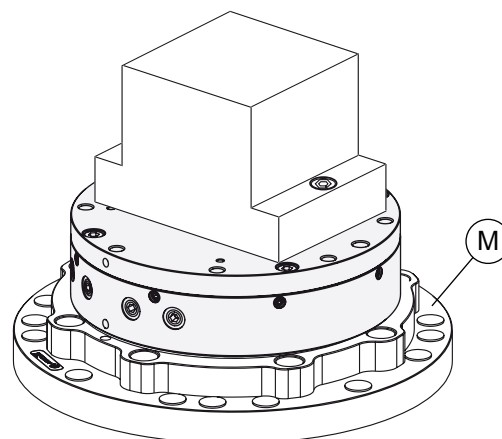
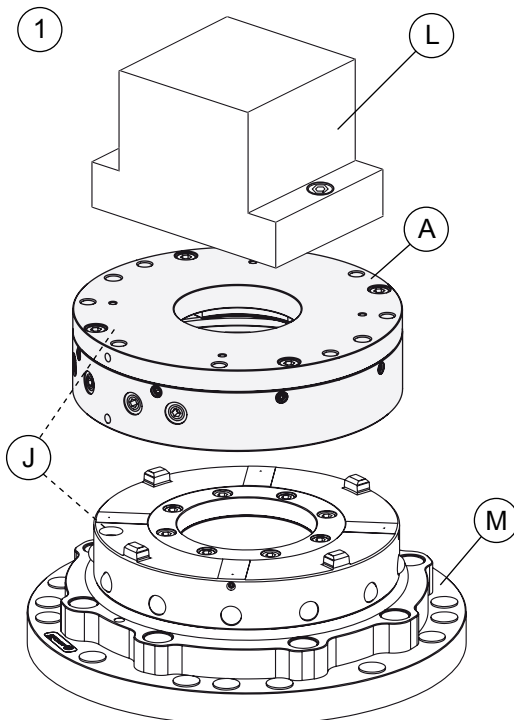
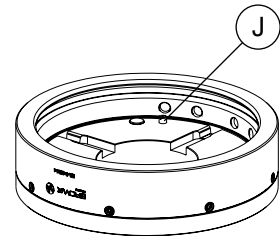
**Remarque :**

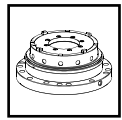
Si la palette PC 210 doit être posée dans une autre position angulaire, enlever la vis sans tête (J). (La vis sans tête sert d'aide au positionnement.)

- Fermer le mandrin ProductionChuck 210.

**Remarque :**

Les instructions de service du mandrin ProductionChuck 210 concerné donnent une description détaillée du processus de serrage.





## ProductionChuck

## ProductionChuck

## ProductionChuck

**Aufspannbeispiele**

(Bild 2)

Zum Aufnehmen der PC Platte 250 x 250 mm, ER-027457 (Option) und der PC Platte 250 x 250 mm, ER-026661 (Option).

PC Platte 250 x 250 mm (N) mit acht M 10 Schrauben in den Befestigungsgewinden (I) auf der PC Palette 210 (A) befestigen. Zum Positionieren mit Zylinderstiften dienen die zwei Bohrungen (H).

**Clamping examples**

(Diagram 2)

To accommodate PC plate 250x250mm (ER-027457,option) and PC plate 250x250mm (ER-026661, option).

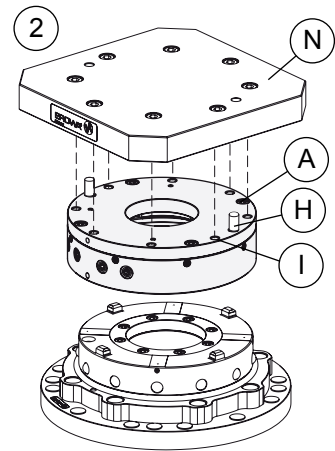
Screw eight M10 bolts into the attachment threads (I) to attach PC plate 250x250mm (N) to PC pallet 210 (A). The two boreholes (H) are used to position the pallets with straight pins.

**Exemples de serrage**

(figure 2)

Pour la fixation de la plaque PC 250 x 250 mm, ER-027457 (en option), et de la plaque PC 250 x 250 mm, ER-026661 (en option).

Avec les huit vis M10, fixer la plaque PC 250 mm x 250 mm (N) dans les taraudages de fixation (I) de la PC palette 210 (A). Les deux perforages (H) servent au positionnement au moyen de goupilles.



(Bild 3)

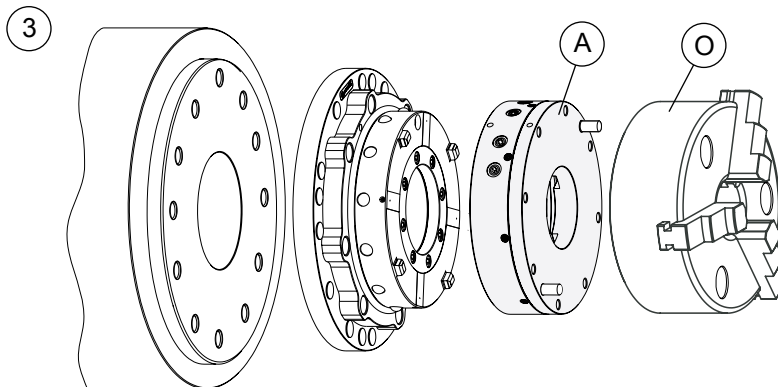
Aufbau auf Drehbank: Dreibackten Spannfutter (O) montiert auf PC Palette 210 / 81 (A). Materialdurchführung bis ø 81 mm.

(Diagram 3)

To be fitted on a lathe: Three-jawed chuck (O) fitted to PC pallet 210 / 81 (A). Holds material up to ø 81 mm.

(figure 3)

Montage sur tour : Mandrin à trois mors (O) monté sur palette PC 210 / 81 (A). Passage central des matières jusqu'à ø 81 mm.

**Wichtig**

Werkstücke, Lehren und Vorrichtungen können individuell auf der PC Palette 210 befestigt werden.

Beim Bohren des entsprechenden Lochbildes für die Werkstückbefestigung ist darauf zu achten, dass bestehende Bohrungen nicht beschädigt werden. (Befestigungslochbild und tech. Daten siehe Seite 3.)

Zum Positionieren mit Zylinderstiften dienen die zwei Bohrungen (H).

**Important**

Workpieces, gauges and fixtures can be attached to the PC pallet 210 individually.

When drilling a borehole pattern to attach a workpiece, make sure that you do not damage existing boreholes. (For mounting borehole pattern and technical data, cf. pp. 3)

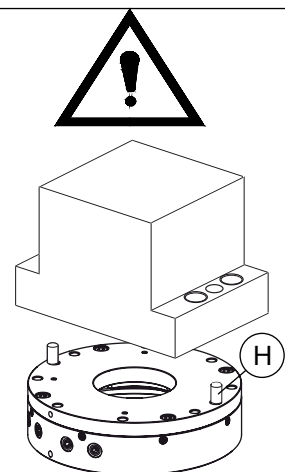
The two boreholes (H) are used to position the pallets with straight pins.

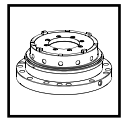
**Important**

Pièces, gabarits et dispositifs de serrage peuvent se serrer individuellement sur la PC palette 210.

Lors du perçage de la configuration de perçage requise pour la fixation de pièces, veiller à ne pas endommager les perçages existants. (Pour la configuration de perçage et les caractéristiques techniques, voir page 3.)

Les deux perforages (H) servent au positionnement au moyen de goupilles.





## ProductionChuck

## ProductionChuck

## ProductionChuck

**Wartung und Pflege**

PC Palette 210 / 81 vor Schlägen schützen.

Gewindestiftschrauben M6 (D) (8x) prüfen und falls erforderlich mit 5 Nm nachziehen.

Nichtgebrauchte Befestigungsbohrungen abdichten, damit kein Schmutz in das PC Spannfutter eindringt.

Nach Gebrauch die PC Palette 210 / 81 sauber reinigen und vor dem Einlagern gegen Korrosion schützen.

**Maintenance**

Protect PC pallet 210 / 81 against knocks.

Check M6 threaded pin (D) (8x) and if necessary screw again with 5 Nm.

Plug attachment boreholes that are not in use to prevent dirt penetrating into the ProductionChuck.

Thoroughly clean the PC pallet 210 / 81 after use and store protect against corrosion.

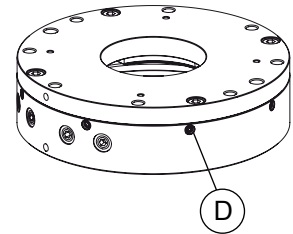
**Maintenance**

Protéger la PC palette 210 / 81 contre les chocs.

Examiner les vis sans tête M6 (D) (8 x) et si nécessaire les reserrer avec 5 Nm.

Obturer les perçages de fixation non utilisés pour éviter toute pénétration de saletés dans le mandrin PC.

Après utilisation, nettoyer soigneusement la PC palette 210 / 81, et la protéger contre la corrosion avant stockage.

**Optionen:**

ER-027457  
PC Platte 250 x 250

ER-026661  
PC Platte 250 / R50

ER-043195  
PC Gripper Link RCS  
Kupplung zum automatischen Handling von PC Paletten. Die Kupplung wird am PC Spannring 210 befestigt.

ER-045249  
Abstreifer PC Palette 210/81

**Options:**

ER-027457  
PC plate 250 x 250

ER-026661  
PC plate 250 / R50

ER-043195  
PC Gripper Link RCS coupling is used for the automatic handling of EROWA PC pallets. The coupling will be fixed on the clamping ring PC 210.

ER-045249  
Wiper PC pallet 210/81

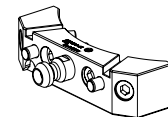
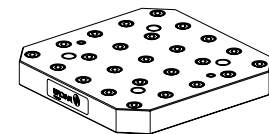
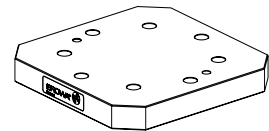
**Options :**

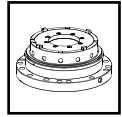
ER-027457  
Plaque PC 250 x 250

ER-026661  
Plaque PC 250 / R50

ER-043195  
PC Gripper Link RCS accouplement sert à la manutention automatique de palettes EROWA PC. L'accouplement est fixé sur la bague de serrage PC 210.

ER-045249  
Racleur palette PC 210/81

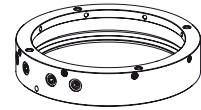
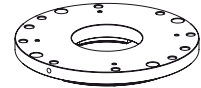




ProductionChuck

ProductionChuck

ProductionChuck

**Ersatzteile****Spare parts****Pièces de rechange**ER-042867  
PC Spannring 210 (C)ER-042867  
PC Clamping ring 210 (C)ER-042867  
Bague de serrage PC 210 (C)ER-042866  
PC Zentrierplatte 210 / 81 (B)ER-042866  
PC Centering pallet 210 / 81 (B)ER-042866  
Palette de centrage PC 210 / 81 (B)000385  
Gewindestift M10 x 12 (E)000385  
Threaded pin M10 x 12 (E)000385  
Vis sans tête M10 x 12 (E)000375  
Gewindestift M6 x 12 (D)000375  
Threaded pin M6 x 12 (D)000375  
Vis sans tête M6 x 12 (D)001234  
Kugel ø 5 mm (D)001234  
Ball ø 5 mm (D)001234  
Bille ø 5 mm (D)Beziehen Sie Ersatzteile bei  
Ihrem EROWA Fachhändler.Please order spare parts  
from your EROWA dealer.Commandez les pièces de  
rechange chez votre agent  
EROWA.**Technischer Support****Technical support****Support technique**

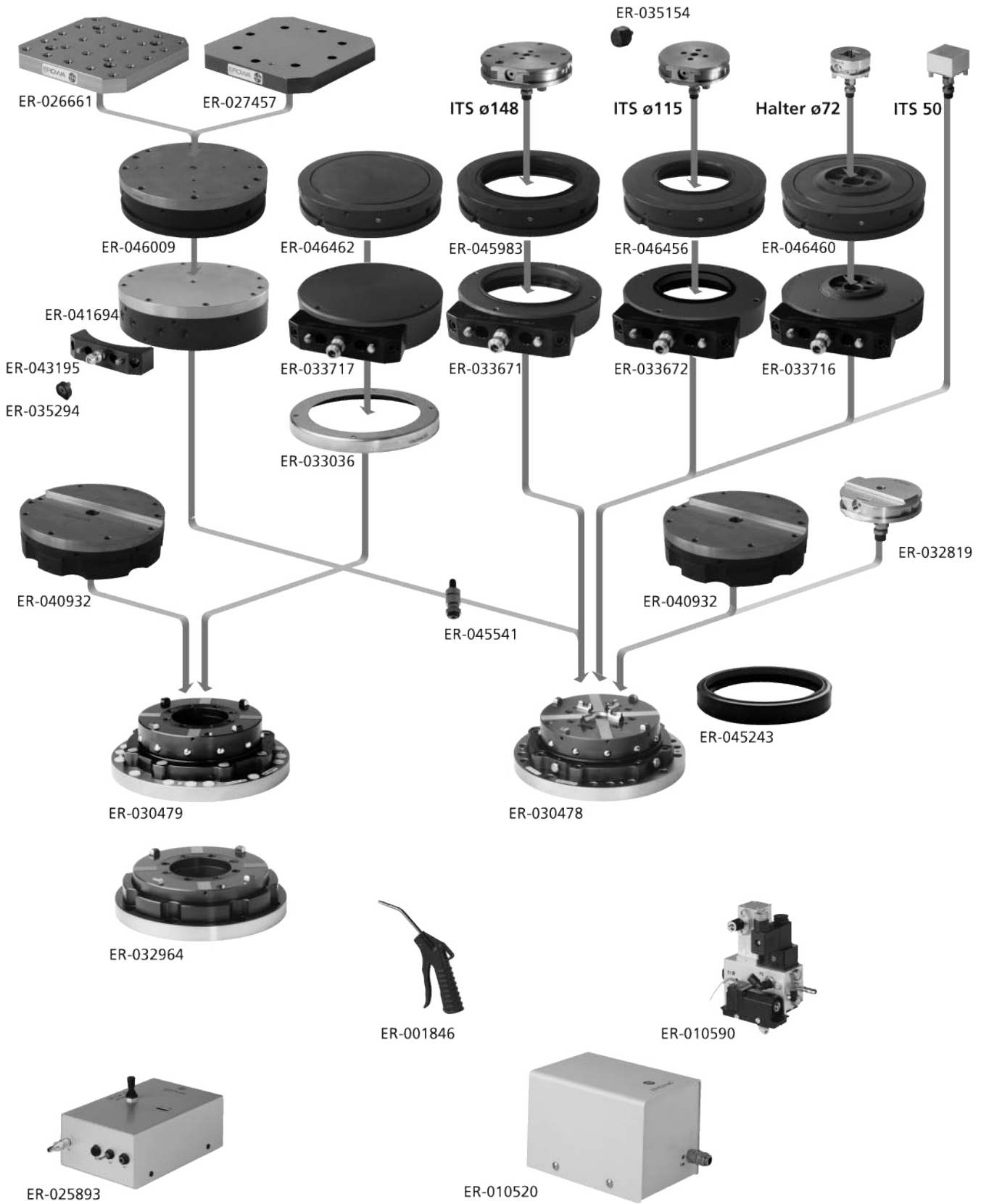
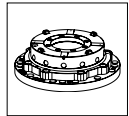
Für Fragen zu dieser Betriebs-  
anleitung kontaktieren Sie bitte:  
[info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).

For technical support about this  
operating instruction, please  
contact: [info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).

Pour l'assistance technique relative  
aux présentes instructions de ser-  
vice, veuillez prendre contact avec  
[info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).









**Sicherheit, Garantie und Haftung**

**Der Hersteller**  
 EROWA AG  
 Knutwilerstrasse  
 CH-6233 Büron LU /  
 Switzerland  
 Tel. ++41 (0)41-935 11 11  
 Fax ++41 (0)41-935 12 13  
 e-mail: info@erowa.com  
 www.erowa.com

erklärt hiermit, dass seine Produkte nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und während der Produktion und als Endprodukt durch unsere Qualitätssicherung umfassend geprüft werden.

Die Garantie beträgt 12 Monate ab Verkaufsdatum. Sie beschränkt sich auf den Ersatz von defekten Teilen. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die Produkte der EROWA AG müssen unter den, in dieser Dokumentation genannten Bedingungen, eingesetzt und betrieben werden. Es dürfen nur EROWA AG Originalteile (Ersatz-, Verschleissstelle, Nachrüstungen) verwendet werden. Nur unter Einhaltung dieser Konditionen ist eine Funktion sichergestellt und eine Gefährdung von Mensch und Maschine ausgeschlossen.

Trotz aller Sorgfalt kann diese Dokumentation Fehler aufweisen. Für Folgeschäden übernimmt die EROWA AG keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten.

**Patente:**

Diese Produkte sind durch eine oder mehrere der folgenden Patente (Anmeldungen) geschützt.

US 4.615,688	US Re. 33,249	EU 0 308 370	EU 91810937.2	Taiwan 47122	Japan 335221/91
US 4.621,821	US 4.934,680	EU 0 147 531	CAN 1,210,538	Taiwan 61080	Japan 58-195916
US 5,065,991	US 4,786,062	EU 0 248 116	CAN 1,260,968	Taiwan 42155	Japan 238990/86
US 4,686,768	US 751,158	EU 237 614	CAN 1,271,917	Taiwan 80109549	Japan 220264/88
US 534,527	US 6,367,814	EU 90810402.9	Taiwan 47696	Japan 024414/87	Japan 151429/90
US 089,017	EU 0 111 092	EU 90810401.9	Taiwan 55651	Japan 151430/90	Taiwan 205105

**Security, guarantee and liability**

**Manufacturer**  
 EROWA AG  
 Knutwilerstrasse  
 6233 Büron LU /  
 Switzerland  
 Tel. +41 (0)41 935 11 11  
 Fax +41 (0)41 935 12 13  
 Email: info@erowa.com  
 www.erowa.com

hereby confirms that the company's products are manufactured using the latest production methods and that they are subject to extensive quality checks both during production and on the end product.

Guarantee is valid for 12 months from the date of purchase. It is limited to the replacement of faulty parts. Further reaching claims are precluded.

The products of EROWA AG must be installed and operated in strict accordance with the conditions laid down in this documentation. Only EROWA AG original parts (spare parts, wear parts, retrofits) are allowed for use.

Only strict adherence to these conditions will ensure proper working order of the machine and preclude any danger to people and to the machine.

Despite all due care, this documentation may contain errors. EROWA AG shall not be liable for any consequential damage. Technical modifications are reserved.

**Patents:**

These products are protected by one or more of the following patents (applications).



**Sécurité, garantie et responsabilité**

**Le fabricant**  
 EROWA AG  
 Knutwilerstrasse  
 CH-6233 Büron LU /  
 Suisse  
 Tél. ++41 (0)41-935 11 11  
 Fax ++41 (0)41-935 12 13  
 e-mail: info@erowa.com  
 www.erowa.com

déclare par la présente que ses produits ont été fabriqués conformément aux méthodes de fabrication les plus modernes, et qu'ils ont été contrôlés de manière approfondie par notre service d'assurance qualité pendant la fabrication et en tant que produit fini.

La durée de la garantie est de 12 mois à compter de la date de la vente. Elle se limite au remplacement des pièces défectueuses. Toute autre forme de recours au titre de la garantie est exclue.

L'utilisation et l'exploitation des produits EROWA AG doivent être conformes aux spécifications du présent document. Seules des pièces d'origine EROWA AG doivent être utilisées (pièces de rechange, d'usure, de rééquipement). L'observation de ce dernier est indispensable pour assurer un fonctionnement fiable et prévenir les risques corporels et matériels.

Malgré les soins apportés à sa rédaction, le présent document peut présenter des erreurs. EROWA AG décline toute responsabilité résultant de telles erreurs. EROWA AG se réserve également le droit de procéder à des modifications d'ordre technique.

**Brevets :**

Ces produits sont protégés par les brevets (ou dépôts de brevet) suivants :

**Tochtergesellschaften Subsidiaries / Filiales**

**Deutschland**  
 EROWA System Technologien GmbH  
 Gewerbepark Schwadernmühle  
 Rossendorferstrasse 1  
 DE-90556 Cadolzburg b. Nbg.  
 Deutschland  
 Tel. 09103 7900-0  
 Fax 09103 7900-10  
 info@erowa.de  
 www.erowa.de

**Frankreich**  
 EROWA Distribution France Sàrl  
 PAE Les Glaisins  
 12, rue du Bulloz  
 FR-74940 Annecy-le-Vieux  
 France  
 Tel. 4 50 64 03 96  
 Fax 4 50 64 03 49  
 info@erowa.tm.fr  
 www.erowa.com

**Italien**  
 EROWA Tecnologie S.r.l.  
 Strada Statale 24 km 16,200  
 IT-10091 Alpignano (TO)  
 Italia  
 Tel. 011 9664873  
 Fax 011 9664875  
 info@erowa.it  
 www.erowa.com

**Italien**  
 EROWA Tecnologie S.r.l.  
 Via Leonardo Da Vinci n. 8  
 IT-31020 Villorba (TV)  
 Italia  
 Tel. 011 9664873  
 Fax -  
 info@erowa.it  
 www.erowa.com

**Spanien**  
 EROWA Technology Ibérica S.L.  
 c/ Avda. Cornellà, 142 70 3a ext.  
 E-08950 Esplugues de Llobregat - Barcelona  
 España  
 Tel. 093 265 51 77  
 Fax 093 244 03 14  
 erowa.iberica.info@erowa.com  
 www.erowa.com

**Skandinavien**  
 EROWA Technology Scandinavia A/S  
 Fasanvej 2  
 DK-5863 Ferritslev Fyn  
 Denmark  
 Tel. 65 98 26 00  
 Fax 65 98 26 06  
 info@erowa.com  
 www.erowa.com

**Osteuropa**  
 EROWA Technology Sp. z o.o.  
 Eastern Europe  
 ul. Spółdzielcza 37-39  
 55-080 Kąty Wrocławskie  
 Poland  
 Tel. 71 363 5650  
 Fax 71 363 4970  
 info@erowa.com.pl  
 www.erowa.com

**Indien**  
 EROWA Technology (India) Private Limited  
 No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building  
 Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,  
 Hyderabad 500 016 (Andhra Pradesh)  
 India  
 Tel. 040 4013 3639  
 Fax 040 4013 3630  
 salesindia@erowa.com  
 www.erowa.com

**USA**  
 EROWA Technology, Inc.  
 North American Headquarters  
 2535 South Clearbrook Drive  
 Arlington Heights, IL 60005  
 USA  
 Tel. 847 290 0295  
 Fax 847 290 0298  
 e-mail: info@erowa.com  
 www.erowa.com

**China**  
 EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.  
 G/F, No. 24 Factory Building House  
 69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)  
 Shanghai 200233, PRC  
 China  
 Tel. 021 6485 5028  
 Fax 021 6485 0119  
 info@erowa.cn  
 www.erowa.cn

**Singapur**  
 EROWA (South East Asia) Pte. Ltd.  
 CSE Global Building  
 No.2 Ubi View, #03-03  
 Singapore 408556  
 Singapore  
 Tel. 65 6547 4339  
 Fax 65 6547 4249  
 sales.singapore@erowa.com  
 www.erowa.com

**Japan**  
 EROWA Nippon Ltd.  
 Sasano Bldg.  
 2-6-4 Shiba Daimon, Minato-ku  
 105-0012 Tokyo  
 Japan  
 Tel. 03 3437 0331  
 Fax 03 3437 0353  
 info@erowa.co.jp  
 www.erowa.co.jp

