

| Elektropneumatische Steuereinheit mit Überwachung | Electropneumatic control unit with monitoring system | Unité de commande électropneumatique avec surveillance |
|---|--|---|
| Sicherheit, Garantie, Haftung und Serviceadressen siehe Beilage A. | For safety, guarantee, liability and service addresses, see Appendix A. | Sécurité, garantie, responsabilités et adresses de service : voir annexe A. |
| Verpackungsinhalt überprüfen | Check package contents | Vérifier l'intégralité de la livraison |
| 1x Steuereinheit mit Kabel zum elektrischen Drucksensor PE5 (mit Betriebsanleitung zu Drucksensor PE5) | 1x Control unit with cable for pressure sensor PE5 (with operating instruction pressure sensor PE5) | 1x Unité de commande avec câble pour capteur de pression PE5 (avec mode d'emploi pour capteur de pression PE5) |
| Aussenmasse: (L/B/H) 170mm x 65mm x 150mm | Outside measurements: (L/W/H) 170mm x 65mm x 150mm | Dimensions extérieures (l/L/h) 170mm x 65mm x 150mm |
| 1x Schlauchsatz 3m | 1x Hose set 3m | 1x Ensemble de tuyaux 3m |
| 1x Drossel | 1x Throttle | 1x Régulateur de débit |
| 1x Y-Anschluss | 1x Y-connection | 1x Raccord en Y |
| 1x Schlauch ø4/2,5 (0,03m) | 1x Tube ø4/2,5 (0,03m) | 1x Tuyauterie flexible ø4/2,5 (0,03m) |
| 1x Schlauch ø4/2,5 (0,1m) | 1x Tube ø4/2,5 (0,1m) | 1x Tuyauterie flexible ø4/2,5 (0,1m) |
| Anwendung (bestimmungsgemäße Verwendung) | Application (intended purpose) | Utilisation (conformément à sa destination) |
| Einbettung in das Gesamtsystem | Integration into the overall system | Intégration dans l'ensemble du système |
| Die elektropneumatische Steuereinheit eignet sich für die Bedienung von automatischen EROWA Spannfuttern. Die Steuerspannung 24V kann mit einem Drucktaster oder über eine M-Funktion der Maschinensteuerung ein- und ausgeschaltet werden. Mit dem elektronischen Drucksensor PE5 wird die Anwesenheit und das richtige Spannen einer Palette angezeigt und kontrolliert. Anschliessend kann die Bearbeitung gestartet werden. | The electropneumatic control unit is suitable for the operation of automatic EROWA chucks. The control voltage 24V can be switched on and off with a button or through an M-function of the machine controls. The pressure sensor PE5 displays and checks whether a pallet is in place and properly clamped. | L'unité de commande électropneumatique se prête à la commande des mandrins automatiques EROWA. La tension de commande de 24V peut être mise en ou hors circuit grâce à un bouton-poussoir ou à une fonction M de la commande machine. La présence et le bridage correct d'une palette sont signalés et contrôlés par le capteur de pression PE5, après quoi l'usinage peut commencer. |

Symbolerklärung**Explanation of the symbols****Description des symboles utilisés**

Das EROWA Produkt wurde nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik und dem aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik gefertigt. Dennoch gehen von Maschinen Risiken aus, die sich konstruktiv nicht vermeiden lassen. Um dem mit dem EROWA Produkt arbeitenden Personal ausreichend Sicherheit zu gewährleisten, werden zusätzlich Sicherheitshinweise gegeben. Nur wenn diese beachtet werden, ist hinreichende Sicherheit beim Umgang mit dem EROWA Produkt gewährleistet. Bestimmte Textstellen sind besonders hervorgehoben. Die so gekennzeichneten Stellen haben folgende Bedeutung:

The EROWA Product has been manufactured according to the generally recognized rules of technology and the state of the art of science and technology. Even so, machines involve risks which cannot be avoided by means of design and construction. In order to provide personnel working with the EROWA Product with adequate safety, additional precautions are provided. Adequate safety at work with the EROWA Product can only be ensured if these precautions are being followed. Certain passages have been marked in a particular way. The passages marked in this manner have the following meaning:

Le Produit EROWA a été conçu en fonction des règles techniques généralement admises et de l'état actuel des connaissances scientifiques et techniques. Il n'en reste pas moins que toute machine présente nécessairement des risques qui ne peuvent pas être entièrement éliminés par la seule approche conceptuelle. D'où la prescription de consignes de sécurité spécifiques pour assurer une sécurité maximale au personnel travaillant sur le Produit EROWA. Seule l'observation de ces consignes de sécurité permet d'assurer une sécurité suffisante aux personnes dans leurs rapports avec le Produit EROWA. Certains passages ont été mis en évidence. Ils ont les significations suivantes :

| | | |
|--|---|--|
| GEFAHR | DANGER | DANGER |
| Steht für eine unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren, irreversiblen Körperverletzungen oder zum Tod führt. | Highlights an immediate threat of danger that will cause serious, irreversible physical injury or death. | Signale un danger qui vous menace directement et qui provoque de graves blessures corporelles ou la mort. |
| WARNUNG | WARNING | AVERTISSEMENT |
| Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu schweren Körperverletzungen führen können. | Highlights a possible dangerous situation that could cause serious physical injury. | Signale une situation potentiellement dangereuse susceptible de provoquer de graves blessures corporelles. |
| VORSICHT | CAUTION | ATTENTION |
| Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu leichten Körperverletzungen führen könnte. | Highlights a possible dangerous situation that could cause minor physical injury. | Signale une situation potentiellement dangereuse susceptible de provoquer des blessures corporelles légères. |
| HINWEIS | ADVICE | INDICATION |
| Steht für eine möglicherweise schädliche Situation, bei der das Produkt oder eine Sache in seiner Umgebung beschädigt werden könnte. | Highlights a possible harmful situation in which the product or an object in the vicinity could be damaged. | Signale une situation potentiellement néfaste dans laquelle le produit ou un objet placé à proximité de lui risque d'être endommagé. |
| WICHTIG | IMPORTANT | IMPORTANT |
| Steht für Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen. | Highlights information on usage and other useful information. | Signale des consignes d'utilisation et d'autres informations utiles. |

| Schutzeinrichtungen | Protection devices | Dispositifs de protection |
|--|---|---|
| GEFAHR | DANGER | DANGER |
| Unvorhersehbare Fehlfunktionen oder fehlerhaftes Material des Produkts (wegfliegen von Teilen), können zu schweren und irreversiblen Körperverletzungen führen. Die vorhandenen Schutzeinrichtungen sind gemäss der Betriebsanleitung (Werkzeugmaschine) korrekt und konsequent anzuwenden. | Unforeseeable malfunctions or faulty material of the product (parts being thrown out) can cause severe and irreversible injury. The existing protection devices must be used properly and consistently according to the operating instructions (machine tool). | Des dysfonctionnements imprévisibles ou un matériau défectueux dans le produit (pièces qui s'échappent) peuvent entraîner des blessures corporelles lourdes et irrémédiables. Les dispositifs de protection existants doivent donc être utilisés systématiquement et conformément aux instructions de service (de la machine-outil). |
| Persönliche Schutzausrüstung | Personal protective equipment | Équipement de protection individuelle |
| WARNUNG | WARNING | AVERTISSEMENT |
| Unsachgemäße Bedienung, fehlerhafte Manipulation oder fehlerhaftes Material (herunterfallen von Teilen, Lärm) können zu schweren Körperverletzungen führen. Der Bediener ist aufgefordert die vorhandene, persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzschuhe und Gehörschutz) korrekt zu tragen. | Improper operation, erroneous manipulation or faulty material (falling parts, noise) can lead to serious personal injury. The operator is requested to properly wear the existing personal protective equipment (e.g., goggles, protective shoes, and hearing protection). | Toute utilisation non conforme, manipulation erronée ou matériau défectueux (chutes de pièces, bruit) peut entraîner de lourdes blessures corporelles. L'opérateur est prié de porter correctement les équipements de protection individuelle existants (lunettes de sécurité, chaussures de sécurité, protection auditive, etc.). |
| HINWEIS | ADVICE | INDICATION |
| Die Auswahl und die Prüfung über den Einsatz der einzelnen Schutzausrüstungsgegenstände hat durch den Betreiber zu erfolgen. | The operating company is responsible for the selection and verification of use of the individual protection equipment. | L'exploitant est responsable de la sélection et du contrôle des différents équipements de protection individuelle. |
| Arbeiten mit Druckluft | Working with compressed air | Travailler avec de l'air comprimé |
| WARNUNG | WARNING | AVERTISSEMENT |
| Maximaler Reinigungsdruck beachten. Zu starkes Abblasen mit der Druckluft vermeiden. (Gefährdung durch versprühen von Flüssigkeit und wegfliegenden Spänen, etc.) Gegen Augenverletzungen gut sitzende Schutzbrille sowie Gehörschutz tragen (auch Drittpersonen). Müssen Teile beim Abblasen in der Hand gehalten werden, sind geeignete Handschuhe zu tragen. | Be sure to observe the maximum cleaning pressure. Avoid excessive blowing with compressed air. (Risk of spraying liquid and projection of chips, etc.) To avoid eye injuries, wear properly fitting safety glasses, and wear hearing protection (including third parties). If you must hold any parts in your hand while blowing them off, wear suitable gloves. | Observer la pression de nettoyage maximale. Éviter un nettoyage par soufflage à trop forte pression. (risque de pulvérisation de liquides et de projection de copeaux, etc.) Porter des lunettes de sécurité bien ajuster pour éviter toute blessure des yeux, ainsi qu'une protection auditive (tierces personnes également). Si le nettoyage exige de tenir des pièces à la main, porter des gants appropriés. |

Technische Daten**a) Ventil**

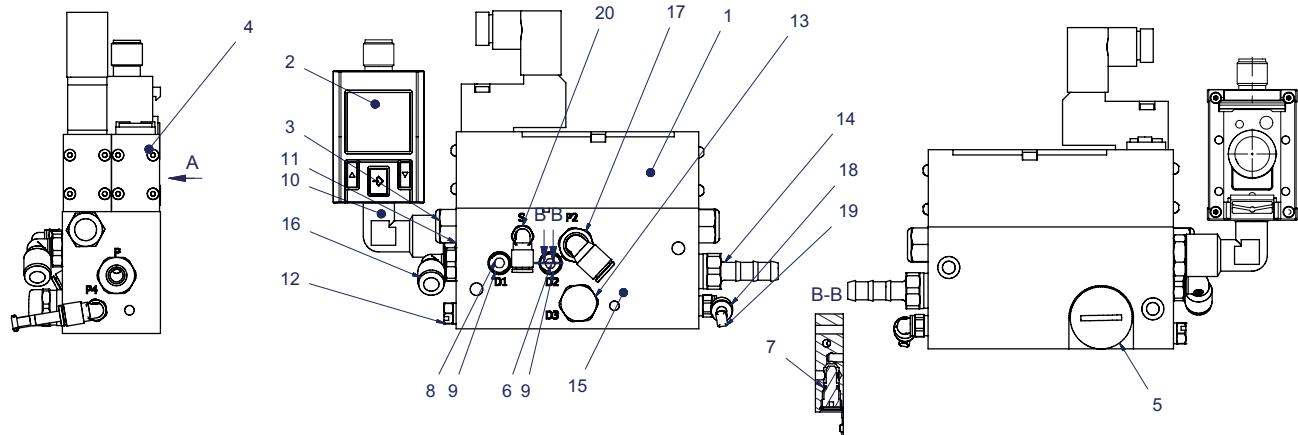
- Druckbereich 3-10 bar
- Luft gefiltert und ölfrei
- Spannung = 24V
- Regulierschrauben D1 + D2

Technical data**a) Valve**

- Pressure range 3-10 bar
- Air filtered and free of oil
- Voltage = 24V
- Adjusting screws D1 + D2

Caractéristiques techniques**a) Electrovanne**

- Plage de pression 3-10 bars
- Air filtré et sans huile
- Tension = 24V
- Vis de réglage D1 + D2



1 Elektroventil 24V

1 Electrovalve, 24V

1 Electrovalve 24V

2 Elektronik-Drucksensor
PE5 24V DC2 Electronic pressure sensor,
PE5 24V DC2 Capteur de pression
PE5 24V DC

3 Belüftungsfilter

3 Ventilation filter

3 Filtre pneumatique

4 Pneumatikventil

4 Pneumatic valve

4 Vanne pneumatique

5 Verschlusschraube

5 Pneumatic plug

5 Bouchon

6 Drosselschraube D2
permanenter Überdruck6 Throttle bolt, D2, permanent
overpressure6 Régulateur de débit D2
surpression permanente

7 O-Ring

7 O-ring

7 O ring

8 Drosselschraube D1
Reinigung

8 Throttle bolt, D1, cleaning

8 Régulateur de débit D1
nettoyage

9 Sprengring

9 Snap ring

9 Circlip

10 Winkelstück

10 Elbow

10 Raccord d'angle

11 Doppelnippel

11 Double nipple

11 Raccord pneumatique double

12 Stopfen

12 Plug

12 Bouchon

13 Drosselschraube mit
Rückschlagventil D3 Timer13 Throttle bolt with check
valve, D3, timer13 Vis de réduction avec clapet
anti-retour D3 temporisateur

14 Einschraub-Schlauchtülle

14 Thread-in tube socket

14 Raccord de tube

15 Grundblock

15 Base block

15 Bloc de base

16 Winkelschraubanschluss P3

16 Threaded angle connection P3

16 Raccord connexion coudé P3

17 Winkelschraubanschluss P2

17 Threaded angle connection P2

17 Raccord connexion coudé P2

18 Winkelschraubanschluss P4

18 Threaded angle connection P4

18 Raccord connexion coudé P4

19 Stopfen

19 Plug

19 Bouchon

20 Winkelschraubanschluss S

20 Threaded angle connection, S

20 Raccord connexion coudé S

Drucksensor PE51 Elektrischer Anschluss
M12x1

2 Anzeige Betriebsmodus

3 Bedienfeld mit drei Tasten

4 Befestigungsclip Hutschiene
oder Halterung

5 Innengewinde G1/4"

6 Innengewinde G1/4"

Pressure sensor PE5

1 M12x1 electrical connection

2 Operating mode display

3 Control panel with three
buttons4 Hat rail mounting clip or
bracket

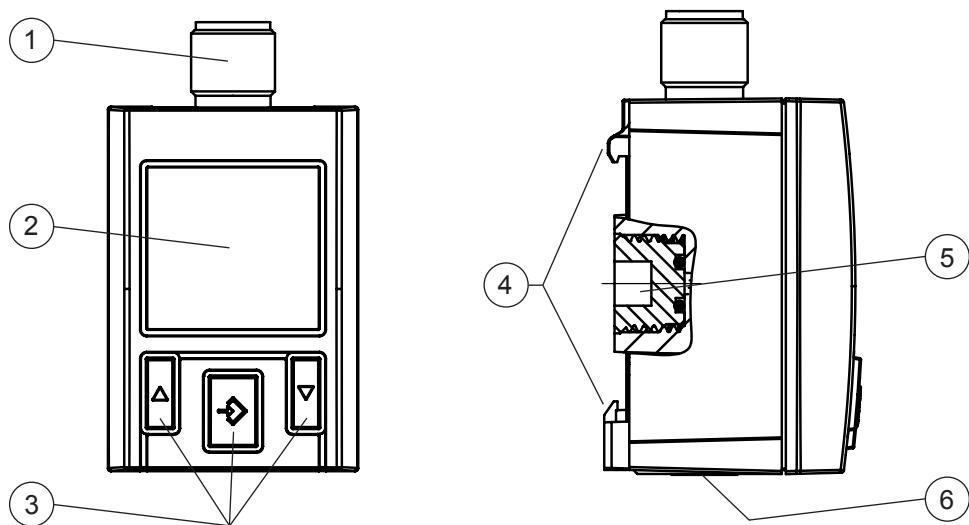
5 Internal thread G1/4"

6 Internal thread G1/4"

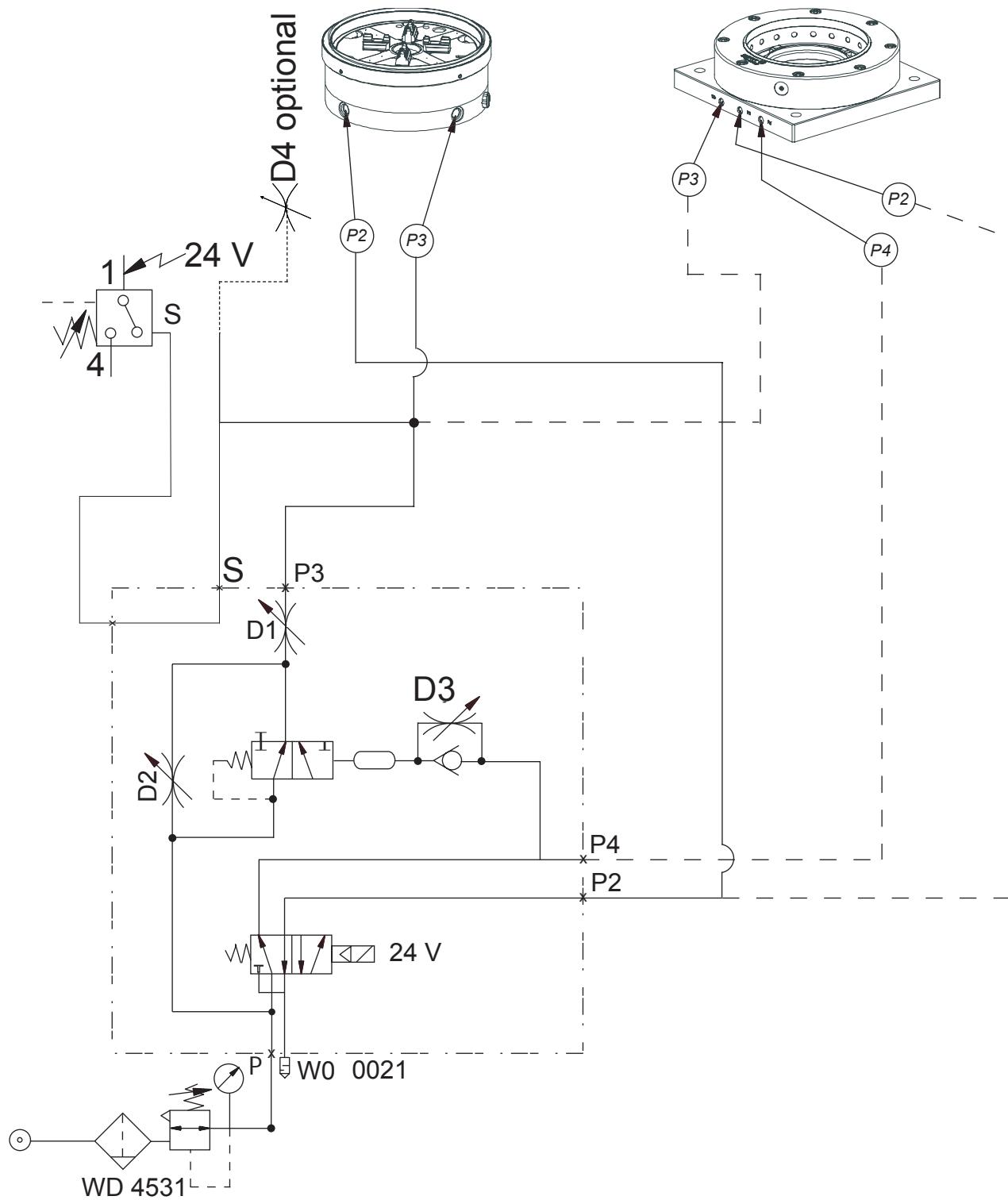
Capteur de pression PE51 Raccordement électrique
M12x12 Affichage du mode de
fonctionnement3 Champ de commande avec
trois touches4 Clip de fixation pour rail
oméga ou support

5 Taraudage G1/4"

6 Taraudage G1/4"



| Inbetriebnahme | Setting up | Mise en service |
|---|--|--|
| a) Montage der Steuereinheit | a) To fit the control unit | a) Montage de l'unité de commande |
| Die Steuereinheit darf maximum 2,5m - 3m vom Spannfutter entfernt montiert werden. Befestigen mit M6 Schrauben von der Rückseite oder M5 durch den Grundblock von der Frontseite. | The distance between the chuck and the control unit must not exceed 2.5 - 3m. Attach with M6 bolts from the rear or with M5 bolts through the base block from the front. | L'unité de commande doit être montée à une distance maximum de 2,5m - 3m du mandrin de serrage. Montez avec les vis M6 par l'arrière, ou par les vis M5 par la base de l'unité. |
| b) Pneumatik anschliessen | b) To connect pneumatic system | b) Branchement pneumatique |
| P = Eingangsdruck P2 = öffnen/schliessen P3 = reinigen/überwachen P4 = nachspannen (optional) | P = Supply air P2 = open/close P3 = clean/monitor P4 = reclamping (optional) | P = Pression pneumatique P2 = Ouverture/fermeture P3 = Nettoyage/contrôle P4 = Resserrage (optionnel) |
| b) Pneumatik anschliessen | b) To connect pneumatic system | b) Branchement pneumatique |
| Mit dem mitgelieferten Schlauchsatz nach dem Pneumatikschemata auf der folgenden Seite die Verbindungen zum Spannfutter herstellen. Die Messleitung S - P3 muss nahe beim Spannfutter P3 montiert werden. | Use hose set supplied to establish connections with the chuck according to the pneumatic diagram on the following page. The measuring connection S - P3 must be fitted close to the chuck P3. | Etablir les liaisons avec le mandrin à l'aide du jeu de tuyaux livré avec l'ensemble, au vu du schéma pneumatique figurant en page suivante. La conduite de mesure S - P3 doit être montée à proximité du mandrin P3. |
| Anschlussbeispiele: | Examples: | Exemples de raccordements : |
| P4-P4 bei Futter nachspannbar | P4-P4 with retentionable chuck | P4-P4 avec mandrin resserable |
| <p>Diagram illustrating the pneumatic connection setup. The control unit (P3) is connected to the chuck (P2). The measuring connection (S) is connected to the retentionable chuck (P3). A pressure source (P) with a minimum of 6 bar is connected to the system. An optional connection for the measuring connection (S) is also shown.</p> | | |
| WICHTIG | IMPORTANT | IMPORTANT |
| P muss dem min. Druck des anzusteuernden Spannfutters entsprechen (siehe Anleitung des Spannfutters). | P must amount to at least the minimum pressure of the chuck to be controlled (cf. chuck operating manual). | P doit correspondre à la pression minimale du mandrin à commander. (voir instructions de service du mandrin). |



ITS Auxiliary equipment

Optional mit D4

Optional with D4

Optional avec D4

HINWEIS

Werden bei einem EROWA Spannfutter alle Reinigungsbohrungen mit Elektrodenhalter, Paletten etc. abgedeckt, muss mit Hilfe der mitgelieferten Drossel (D4) die Entlüftung des Überwachungsdrucks sicher gestellt werden.

Montage der Drossel (D4), des Y-Anschluss (E) und der Schläuche (F, G) in Leitung an S* nach untenstehender Zeichnung.

ADVICE

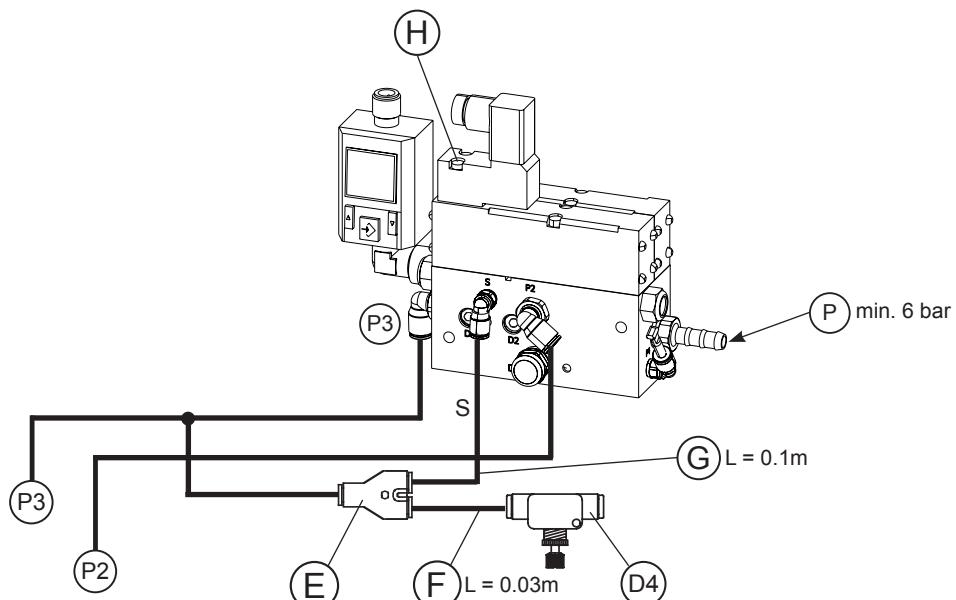
If all the cleaning boreholes of an EROWA chuck are covered by electrode holders, pallets, etc., use the throttle (D4) supplied to ensure the drawing of the monitoring pressure.

Fit throttle (D4), Y-joint (E) and tubes (F, G) to S* according to the diagram below.

INDICATION

Si avec un mandrin EROWA toutes les ouvertures de nettoyage sont recouvertes par des porte-électrode, des palettes, etc., il convient d'assurer la purge du circuit pneumatique de surveillance au moyen du régulateur de débit (D4), faisant partie de la livraison.

Montage du régulateur de débit (D4), du raccord en Y (E) et des tuyauteries flexibles (F, G) sur la conduite raccordée à l'orifice S* conformément au dessin ci-dessous.

**WICHTIG**

H = Magnetventil (H) betätigen.

IMPORTANT

H = Activate magnet valve (H)

IMPORTANT

H = Activer la électrovalve magnétique (H).

D4 = Drossel (D4) so einstellen, dass die Druckanzeige 5 bar erreicht.

D4 = Set throttle (D4) in such a way that the pressure gauge reaches 5 bar.

D4 = Régler le régulateur de débit de façon que la jauge de pression atteint 5 bars.

P = Muss dem min. Druck des anzusteuern den Spannfutters entsprechen (siehe Anleitung des Spannfutters).

P = must amount to at least the minimum pressure of the chuck to be controlled (cf. chuck operating manual).

P = Doit correspondre à la pression minimale du mandrin à commander. (voir instructions de service du mandrin).

c) Anschluss Elektrisch

Elektroventil (1) über den montierten Stecker an Spannung 24V anschliessen. (Maschinensteuerung, M-Funktion, Trafo etc.).

Drucksensor
S - P3 Anwesenheitskontrolle.

c) Connect the electrical system

Connect control unit to voltage 24V (machine control, M-function, transformer, etc.).

Pressure sensor
S - P3 to check whether pallet is in place.

c) Branchement électrique

Raccorder l'unité de commande au potentiel 24V. (Commande machine, fonction M, transfo., etc.).

Capteur de pression
S - P3 Contrôle de présence.

WICHTIG

In der EROWA Standardkonfiguration wird nur der Ausgang 1 Out1 verwendet

Bei der elektrischen Installation sind die Gefahren und Warnhinweise der Original Betriebsanleitung von AVENTICS zu beachten.

IMPORTANT

The EROWA standard configuration only uses the output 1 Out1

During the electrical installation, it is imperative that you comply with the dangers indicated and warnings provided by the AVENTICS original instruction manual.

IMPORTANT

Dans la configuration EROWA standard, seul la sortie Out1 est utilisée.

Lors de l'installation électrique, il faut tenir en compte les dangers et les vertus selon les instructions de service originales de "AVENTICS".

Pinbelegung

Pin 1:
24-V-Spannungsversorgung (+)

Pin 2:
Digitaler Schaltausgang 2 (PNP/NPN/Push-Pull umschaltbar)

Pin 3:
0-V-Spannungsversorgung (-)

Pin 4:
Digitaler Schaltausgang 1 (PNP/NPN/Push-Pull umschaltbar)

Pin assignment

Pin 1:
24-V-Power supply (+)

Pin 2:
Digital switch output 2 (PNP/NPN/Push-Pull switchable)

Pin 3:
0-V-power supply (-)

Pin 4:
Digital Schaltausgang 1 (PNP/NPN/Push-Pull umschaltbar)

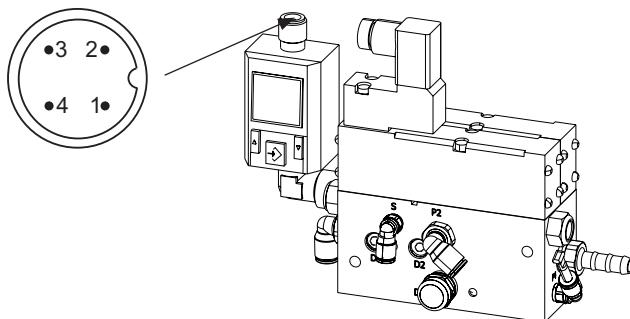
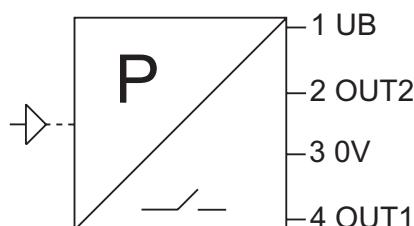
Positionnement des pins

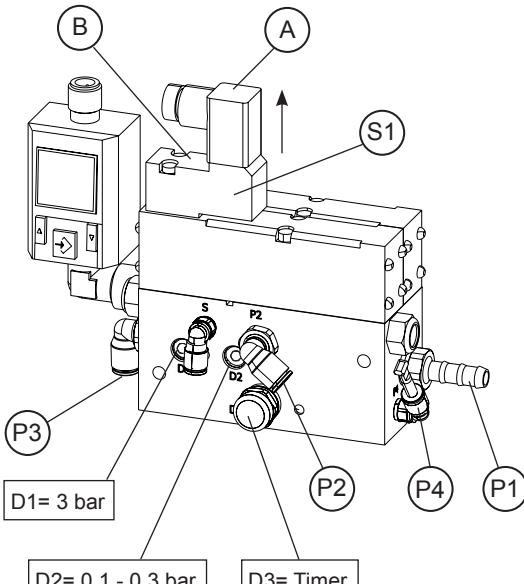
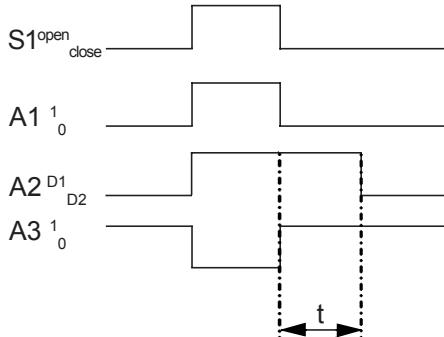
Pin 1 :
Alimentation en tension 24 V (+)

Pin 2 :
Sortie de commutation numérique 2 (PNP/NPN/Push-Pull commutable)

Pin 3 :
Alimentation en tension 0-V (-)

Pin 4 :
Sortie de commutation numérique 1 (PNP/NPN/Push-Pull commutable)

**Ausgangskonfiguration****Output Configuration****Configuration de sortie**

| Bedienung | Operation | Commande |
|---|--|---|
| Steuereinheit einstellen Funktionsweise: | To set control unit Function mode: | Réglage de l'unité de commande de fonctionnement : |
| S1: Spule 24V Spannfutter öffnen / schliessen | S1: Coil 24V open / close chuck | S1 : Bobine 24V, ouverture/ fermeture mandrin |
| Um die Steuereinheit manuell zu betätigen Ventilstecker (A) entfernen. | To operate the control unit manually, remove the valve plug (A). | Pour actionner l'unité de commande manuellement, débrancher la prise de la vanne (A). |
| Nach dem Entfernen des Ventilsteckers erscheint die manuelle Ventilbetätigung (B) (Druckschalter grün). | After you have removed the valve plug, the manual valve operation display (B) will appear (pressure switch green). | La manipulation manuelle de la vanne apparaît (B) (pressostat vert). |
| |  |  |

P2: Spannfutter öffnen (A1)**P2:** Open chuck (A1)**P2 :** Mandrin : ouverture (A1)**P3:** Spannfutter reinigen (A2)**P3:** Clean chuck (A2)**P3 :** Mandrin : nettoyage (A2)**P4:** Nachspannen (A3)**P4:** Reclamp (A3)**P4 :** Resserrage (A3)

Druck zum Reinigen bei D1 auf 3 bar einstellen (siehe Spalte rechts), d.h. Futter öffnen durch drücken des grünen Schalters (B), anschliessend D1 drehen bis 3 bar auf der Manometerskala erreicht ist.

Set cleaning pressure D1 to 3 bar, i.e. open chuck and press the green button (B), then turn D1 until 3 bar are reached on the pressure gauge scale.

Régler la pression d'air de la soufflette à 3 bar en D1. Ouvrir le mandrin en tournant la vis (B) de couleur verte, puis tourner D1 jusqu'à lire 3 bar sur le manomètre.

* ITS Chuck 3 bar
* PowerChuck P 3 bar
* UPC Chuck 2.4 bar

Zeit einstellen, durch Loslassen des Schalters (B) das Spannfutter schliessen. Nach dem Schliessen soll die Reinigungsluft noch ca. 3 Sekunden ausströmen. Durch Drehen der Innensechskantschraube (D3) am Steuerblock im Uhrzeigersinn wird die Zeit (t) erhöht.

Set time (t), then close chuck by releasing the switch (B). After the chuck has been closed, the cleaning air should continue to be discharged for roughly another 3 seconds. The time (t) is prolonged by turning the threaded pin (D3) on the control unit clockwise.

Ajuster le temps (t), fermer le mandrin en tournant la vis verte (B). Une fois le mandrin fermé, la soufflette de nettoyage doit encore débiter pendant env. 3 secondes. On peut augmenter le temps (t) en tournant la vis sans tête en sens horaire, sur le bloc de contrôle.

Funktion und Einstellung des PE5 Drucksensor:**Overview of functions and settings for PE5 pressure sensor:****Vue d'ensemble des fonctions et paramétrages pour PE5 capteur de pression :****WICHTIG**

Siehe beiliegende Betriebsanleitung von AVENTICS PE5 Drucksensor.

IMPORTANT

See enclosed operating instruction of AVENTICS pressure sensor PE5.

IMPORTANT

Voir les instructions de AVENTICS capteur de pression PE5.

Schaltpunkt ermitteln**Establish switching point****Déterminer le point de commutation****WICHTIG**

Einstellung SP1/RP1 kann je nach Spannfutter-Typ anders sein.

Wir empfehlen, den Mittelwert zwischen dem über die Drossel D1 eingestellten Druck und dem effektiven Schalldruck bei SP1 einzustellen.

Bedingung: RP1 < SP1

IMPORTANT

The SP1/RP1 setting may differ from chuck type to chuck type.

We recommend to set the mean value between the pressure set through throttle D1 and the actual control pressure on SP1.

Requirement: RP1 < SP1

IMPORTANT

Réglage SP1/RP1 peut varier selon type de mandrin.

Nous recommandons la valeur moyenne entre la pression du régulateur de débit D1 et la pression effective SP1.

Condition : RP1 < SP1

Beispiel:

Eingestellter Druck über D1 = 3 bar (ohne Palette).

Druckanstieg bei eingesetzter Palette bei Out1 = 4.2bar.

SP1 einstellen auf 3.6 bar

RP1 einstellen auf 3.58 bar

- entspricht EROWA Grundeinstellung.

Example:

Pressure set through D1 = 3 bar (without pallet).

Pressure increase with pallet inserted at Out1 = 4.2bar.

Set SP1 to 3.6 bar

Set RP1 to 3.58 bar

- corresponding to EROWA initial setting.

Exemple :

Pression réglée par D1 = 3 bars (sans palette).

Augmentation de pression avec palette insérée Out1 = 4.2 bars.

Régler SP1 à 3.6 bars

Régler RP1 à 3.58 bars

- correspond aux réglages initiaux d'EROWA .

Funktion und Einstellung des PE5 Drucksensor:

Overview of functions and settings for PE5 pressure sensor:

Vue d'ensemble des fonctions et paramétrages pour PE5 capteur de pression :

WICHTIG

Siehe beiliegende Betriebsanleitung von AVENTICS PE5 Drucksensor.

IMPORTANT

See enclosed operating instruction of AVENTICS pressure sensor PE5.

IMPORTANT

Voir les instructions de AVENTICS capteur de pression PE5.

WICHTIG

Standardeinstellung EROWA:

Schaltpunkte einstellen:

SP1 = 3.6 bar

RP1 = 3.58 bar

SP2 = (optional)

RP2 = (optional)

IMPORTANT

Standard settings EROWA:

Setting the switching points:

SP1 = 3.6 bar

RP1 = 3.58 bar

SP2 = (optional)

RP2 = (optional)

IMPORTANT

Paramétrage standard EROWA:

Paramétrer les points de commutation :

SP1 = 3.6 bar

RP1 = 3.58 bar

SP2 = (optionel)

RP2 = (optionel)

Schaltausgang konfigurieren:

DS1 = 0.1

DR1 = 0.5

DS2 = (optional)

DR2 = (optional)

Configuring the switching output:

DS1 = 0.1

DR1 = 0.5

DS2 = (optional)

DR2 = (optional)

Configurer la sortie de commutation :

DS1 = 0.1

DR1 = 0.5

DS2 = (optionel)

DR2 = (optionel)

Schaltelementfunktion einstellen:

OUT1 = HNO

OUT2 = HNO

UNIT = BAR

Setting the switching element function:

OUT1 = HNO

OUT2 = HNO

UNIT = BAR

Paramétrer la fonction d'élément de commutation :

OUT1 = HNO

OUT2 = HNO

UNIT = BAR

WICHTIG

Eingestellte Parameter zurücksetzen:

Der PE5 befindet sich in den erweiterten Programmierungsfunktionen (**EF**).

1. Wählen Sie den Menüpunkt **RES** aus und drücken Sie .

2. Wählen Sie mit Taste ▼ oder ▲ die Einstellung **YES** aus.

3. Drücken Sie die Taste , um die Einstellung zu bestätigen. Alle Parameter befinden sich nun in der Werkeinstellung.

IMPORTANT

Resetting previously set parameters:

The PE5 is in the extended programming functions (**EF**).

1. Select the **RES** menu item and press .

2. Select the **YES** setting with the ▲ or ▼ button.

3. Press the button  to confirm the selection. All parameters now reflect the factory settings.

IMPORTANT

Réinitialisation des paramètres réglés :

Le PE5 se trouve dans les fonctions de programmation avancées (**EF**).

1. Sélectionner le point de menu **RES** et appuyer sur .

2. A l'aide de la touche ▼ ou ▲, sélectionner la valeur **YES**.

3. Pour confirmer le réglage, appuyer sur la touche . Tous les paramètres sont réinitialisés au réglage d'usine.

Ersatzteile

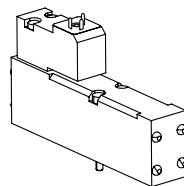
ER-076914
Spule mit 5/2-Wegventil
V405516D-C313A

Spare parts

ER-076914
Coil with 5/2 directional control valve
V405516D-C313A

Pièces de rechange

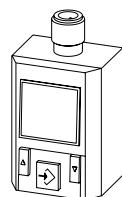
ER-076914
Bobine avec valve directionnel 5/2
V405516D-C313A



ER-076915
Elektrischer Druckschalter /
PE5-PN-G014-100-M12

ER-076915
Electrical pressure monitor
PE5-PN-G014-100-M12

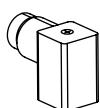
ER-076915
Manostat électrique
PE5-PN-G014-100-M12



ER-076916
15mm Gerätestecker
DIN/C / V10027-D00

ER-076916
15mm connector
DIN/C / V10027-D00

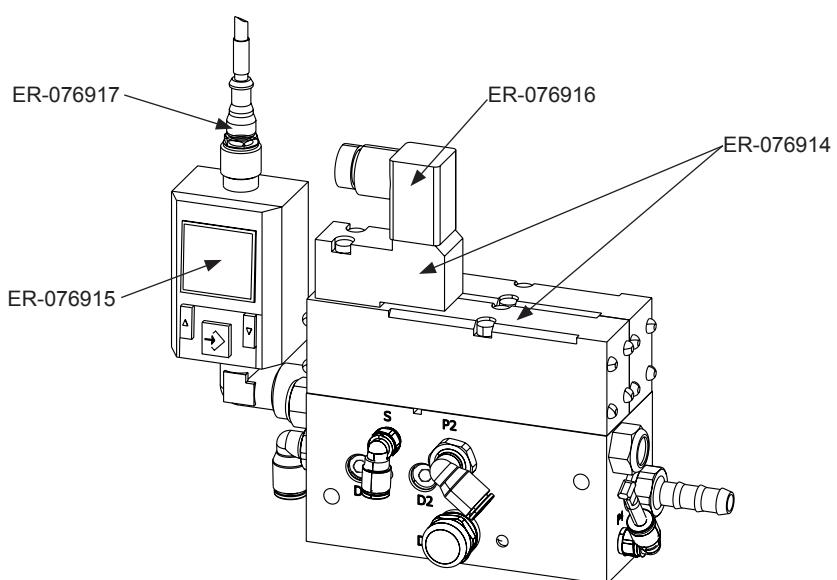
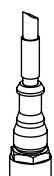
ER-076916
Raccord 15mm
DIN/C / V10027-D00



ER-076917
Leitungsdose gerade
M12x1 / 0523057

ER-076917
Straight Contact box
M12x1 / 0523057

ER-076917
Boîte de contact droite
M12x1 / 0523057



Beziehen Sie Ersatzteile bei Ih-
rem EROWA Fachhändler.

Please order spare parts from
your EROWA dealer.

Commandez les pièces de re-
change chez votre agent EROWA.

Technischer Support

Für Fragen zu diesem Produkt
kontaktieren Sie bitte:
info@erowa.com

Technical support

For questions regarding this
product, please contact:
info@erowa.com

Assistance technique

Pour toute question relative à ce
produit, veuillez écrire à
info@erowa.com

**Optionen zu EROWA
ITS Spannsystem**
**Pinolenspannfutter
mechanisch betätigt**


ER-038826



ER-022516



ER-029982

**Tischspannfutter mechanisch
betätigt, rostbeständig**
**Corrosion-resistant table
chucks mechanically, activated**
**Options pour EROWA
système de serrage ITS**
**Mandrins de broche a
commande manuelle**


ER-034387



ER-036345



ER-038824

**Mandrin de table a commande
manuelle, en acier inoxydable**


ER-022514



ER-022511



ER-028167



ER-029982

**Pinolenspannfutter
pneumatisch betätigt**


ER-007523



ER-007521



ER-007580

**Quill chucks
pneumatically activated**
**Mandrins de broche a
commande pneumatique**


ER-020025



ER-020026



ER-035261



ER-035262

**Tischspannfutter
pneumatisch betätigt**


ER-037970



ER-035519



ER-007604

**Table chucks
pneumatically activated**
**Mandrins de table a
commande pneumatique**


ER-012299



ER-012297



ER-007612



ER-020963

**Tischspannfutter
pneumatisch betätigt**


ER-024312



ER-043123



ER-043124

**Tischspannfutter
pneumatisch betätigt,
rostbeständig**
**Table chucks
pneumatically activated,
corrosion-resistant**
**Mandrins de table
a commande pneumatique,
en acier inoxydable**


ER-048519



ER-055294



ER-011803



ER-008186

**Zentrierplatten und
Spannzapfen**


ER-009214



ER-094180



ER-011599

**Centering plates and
chucking spigots**
**Paque de centrage et
tige de préhension**


ER-036658



ER-010755



ER-015465

ITS Systemträger



ER-093758



ER-093765

ITS system carriers



ER-093774



ER-093780

ITS les supports du système



ER-035210



ER-035209



ER-035211



ER-035212



ER-035114



ER-035097



ER-035117



ER-035297



ER-008745

Paletten

ER-008519
ER-008517

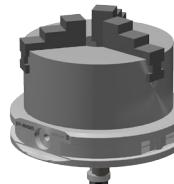
ER-015776

ER-015042
ER-033051ER-041912
ER-041924

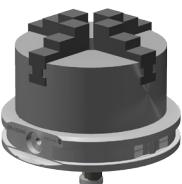
ER-022250



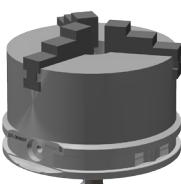
ER-032819

ER-015777
ER-032732ER-015899
ER-033053ER-032699
ER-033048Drei- und Vierbackenfutter auf
Palette ø 148

ER-068585

3- and 4-jaw concentric
chuck on pallet ø 148

ER-068586

3- et 4 mors mandrin
monté sur palette ø 148

ER-068697

ITS Compact Combi
Adapter und Halter

ER-017532



ER-017529

ITS Compact Combi
adapter and holder

ER-017536



ER-034045

ITS Compact Combi
adaptateur et porte

ER-029015



ER-094046



ER-094063



ER-029988



ER-017984

WICHTIG

Weitere Produkte finden Sie im
Gesamtkatalog und auf unserer
Webseite www.erowa.com.

IMPORTANT

D'autres produits vous trouvez
également au catalogue général
et à www.erowa.com.

IMPORTANT

More products can be found in
our general catalog and on our
web-page www.erowa.com.

Sicherheit, Garantie und Haftung

Der Hersteller
EROWA AG
Knutwilerstrasse
CH-6233 Büron LU /
Switzerland
Tel. ++41 (0)41-935 11 11
Fax ++41 (0)41-935 12 13
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

erklärt hiermit, dass seine Produkte nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und während der Produktion und als Endprodukt durch unsere Qualitätssicherung umfassend geprüft werden.

Die Garantie beträgt 12 Monate ab Verkaufsdatum. Sie beschränkt sich auf den Ersatz von defekten Teilen. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die Produkte der EROWA AG müssen unter den, in dieser Dokumentation genannten Bedingungen, eingesetzt und betrieben werden. Es dürfen nur EROWA AG Originalteile (Ersatz-, Verschleissteile, Nachrüstungen) verwendet werden. Nur unter Einhaltung dieser Konditionen ist eine Funktion sichergestellt und eine Gefährdung von Mensch und Maschine ausgeschlossen.

Trotz aller Sorgfalt kann diese Dokumentation Fehler aufweisen. Für Folgeschäden übernimmt die EROWA AG keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten.

Security, guarantee and liability

Manufacturer
EROWA AG
Knutwilerstrasse
6233 Büron LU /
Switzerland
Tel. +41 (0)41 935 11 11
Fax +41 (0)41 935 12 13
Email: info@erowa.com
www.erowa.com

hereby confirms that the company's products are manufactured using the latest production methods and that they are subject to extensive quality checks both during production and on the end product.

Guarantee is valid for 12 months from the date of purchase. It is limited to the replacement of faulty parts. Further reaching claims are precluded.

The products of EROWA AG must be installed and operated in strict accordance with the conditions laid down in this documentation. Only EROWA AG original parts (spare parts, wear parts, retrofits) are allowed for use.
 Only strict adherence to these conditions will ensure proper working order of the machine and preclude any danger to people and to the machine.

Despite all due care, this documentation may contain errors. EROWA AG shall not be liable for any consequential damage. Technical modifications are reserved.

Sécurité, garantie et responsabilité

Le fabricant
EROWA AG
Knutwilerstrasse
CH-6233 Büron LU /
Suisse
Tél. ++41 (0)41-935 11 11
Fax ++41 (0)41-935 12 13
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

déclare par la présente que ses produits ont été fabriqués conformément aux méthodes de fabrication les plus modernes, et qu'ils ont été contrôlés de manière approfondie par notre service d'assurance qualité pendant la fabrication et en tant que produit fini.

La durée de la garantie est de 12 mois à compter de la date de la vente. Elle se limite au remplacement des pièces défectueuses. Toute autre forme de recours au titre de la garantie est exclue.

L'utilisation et l'exploitation des produits EROWA AG doivent être conformes aux spécifications du présent document. Seules des pièces d'origine EROWA AG doivent être utilisées (pièces de rechange, d'usure, de rééquipement). L'observation de ce dernier est indispensable pour assurer un fonctionnement fiable et prévenir les risques corporels et matériels.

Malgré les soins apportés à sa rédaction, le présent document peut présenter des erreurs. EROWA AG décline toute responsabilité résultant de telles erreurs. EROWA AG se réserve également le droit de procéder à des modifications d'ordre technique.

**Tochtergesellschaften
Subsidiaries / Filiales**

Deutschland
EROWA System Technologien GmbH
Gewerbepark Schwadermühle
Rossendorferstrasse 1
DE-90556 Cadolzburg b. Nbg.
Deutschland
Tel. 09103 7900-0
Fax 09103 7900-10
info@erowa.de
www.erowa.de

Frankreich
EROWA Distribution France Sarl
PAE Les Glaïsins
12, rue du Bulloz
FR-74940 Annecy-le-Vieux
France
Tel. 4 50 64 03 96
Fax 4 50 64 03 49
info@erowa.tm.fr
www.erowa.com

Italien
EROWA Tecnologie S.r.l.
Strada Statale 24 km 16,200
IT-10091 Alpignano (TO)
Italia
Tel. 011 9664873
Fax 011 9664875
info@erowa.it
www.erowa.com

Spanien
EROWA Technology Ibérica S.L.
c/ Avda. Cornellà, 142 70 3a ext.
E-08950 Esplugues de Llobregat - Barcelona
España
Tel. 093 265 51 77
Fax 093 244 03 14
erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

Skandinavien
EROWA Technology Scandinavia A/S
Fasanvej 2
DK-5863 Ferritslev Fyn
Denmark
Tel. 65 98 26 00
Fax 65 98 26 06
info@erowa.com
www.erowa.com

Osteuropa
EROWA Technology Sp. z o.o.
Eastern Europe
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Katy Wrocławskie
Poland
Tel. 71 363 5650
Fax 71 363 4970
info@erowa.com.pl
www.erowa.com

Indien
EROWA Technology (India) Private Limited
No. 3-1191/6, Brij Tarang Building
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
Hyderabad 500 016 (Andhra Pradesh)
India
Tel. 040 4013 3639
Fax 040 4013 3630
salesindia@erowa.com
www.erowa.com

USA
EROWA Technology, Inc.
North American Headquarters
2535 South Clearbrook Drive
Arlington Heights, IL 60005
USA
Tel. 847 290 0295
Fax 847 290 0298
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

China
EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
G/F, No. 24 Factory Building House
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
Shanghai 200233, PRC
China
Tel. 021 6485 5028
Fax 021 6485 0119
info@erowa.cn
www.erowa.cn

Singapur
EROWA South East Asia Pte Ltd
56 Kallang Pudding Road
#06-02 HH@Kallang
Singapore 349328
Tel. 65 6547 4339
Fax 65 6547 4249
sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Japan
EROWA Nippon Ltd.
Sasano Bldg.
2-6-4 Shiba Daimon, Minato-ku
105-0012 Tokyo
Japan
Tel. 03 3437 0331
Fax 03 3437 0353
info@erowa.co.jp
www.erowa.co.jp

**Patente:**

Diese Produkte sind durch eine oder mehrere der folgenden Patente (Anmeldungen) geschützt.

| | | | | | |
|--------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|
| US 4,615,688 | US Re. 33,249 | EU 0 308 370 | EU 91810937.2 | Taiwan 47122 | Japan 335221/91 |
| US 4,621,821 | US 4,934,680 | EU 0 147 531 | CAN 1,210,538 | Taiwan 61080 | Japan 58-195916 |
| US 5,065,991 | US 4,786,062 | EU 0 248 116 | CAN 1,260,968 | Taiwan 42155 | Japan 238990/86 |
| US 4,686,768 | US 751,158 | EU 237 614 | CAN 1,271,917 | Taiwan 80109549 | Japan 220264/88 |
| US 534,527 | US 6,367,814 | EU 90810402.9 | Taiwan 47696 | Japan 024414/87 | Japan 151429/90 |
| US 089,017 | EU 0 111 092 | EU 90810401.9 | Taiwan 55651 | Japan 151430/90 | Taiwan 205105 |

