

**MTS Palette**  
**398 x 398 / 200**  
**Z-Auflage hart**

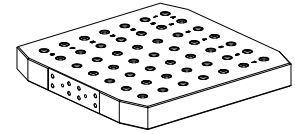
**MTS pallet**  
**398 x 398 / 200**  
**Hard Z support**

**Palette MTS**  
**398 x 398 / 200**  
**Appui Z dur**

Sicherheit, Garantie, Haftung und Serviceadressen siehe Beilage A.

For safety, guarantee, liability and service addresses, see Appendix A.

Sécurité, garantie, responsabilité et adresses de service : voir annexe A.



**Verpackungsinhalt überprüfen**

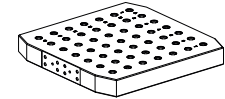
1x MTS Palette  
398 x 398 / 200 R50

**Check package contents**

1x MTS Pallet  
398 x 398 / 200 R50

**Vérifier l'intégralité de la livraison**

1x Palette MTS  
398 x 398 / 200 R50



50x Dichtungsschraube  
M12 x 16

50x Sealing bolt  
M12 x 16

50x Bouchon fileté  
M12 x 16



**Anwendung** (bestimmungsgemäße Verwendung)

EROWA Werkstückträger werden mit Werkstücken beladen, transportiert und in die Spann- futter eingesetzt.

**Application** (intended purpose)

EROWA workpiece carriers are loaded with workpieces, transported and inserted into the chucks.

**Utilisation** (conformément à sa destination)

Les porte-pièces EROWA sont chargés avec les pièces, transportés et insérés dans les mandrins.

Einsatz auf EROWA MTS Basis- platte 360 x 360, MTS Integral- Chuck und MTS Chuck (Stich- mass 200 mm).

For use on the EROWA MTS Base plate 360 x 360, MTS IntegralChuck and MTS Chuck (Borehole gauge 200 mm).

Utilisation sur Plaque de base 360 x 360 MTS, mandrin Integral Chuck MTS et mandrin Chuck MTS (entraxe des mandrins : 200 mm).

Zum Aufspannen von Werkstü- cken, Lehren, etc. im Bereich Zerspanung.

To clamp workpieces, gauges, etc., for chipcutting operations.

Pour le serrage de pièces, gaba- rits, etc., en usinage par enlève- ment de copeaux.

**WICHTIG**

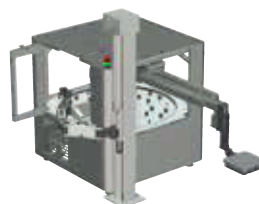
Beim Bewegen von schweren Paletten und Werkstückträgern empfehlen wir die dafür entwickelten EROWA Geräte einzusetzen. Wenden Sie sich bei Fragen hierzu an Ihren EROWA Berater.

**IMPORTANT**

When moving heavy pallets and workpiece carriers, we recommend using the EROWA devices specially designed for this purpose. For more information, please contact your EROWA consultant.

**IMPORTANT**

Pour le déplacement de porte- pièces et de palettes lourdes, il est recommandé d'utiliser les dispositifs EROWA conçus à cette fin. Consultez votre conseiller EROWA pour toute ques- tion à ce sujet.



**Symbolerklärung****Explanation of the symbols****Description des symboles utilisés**

Das EROWA Produkt wurde nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik und dem aktuellen Stand von Wissenschaft und Technik gefertigt. Dennoch gehen von Maschinen Risiken aus, die sich konstruktiv nicht vermeiden lassen. Um dem mit dem EROWA Produkt arbeitenden Personal ausreichend Sicherheit zu gewährleisten, werden zusätzlich Sicherheitshinweise gegeben. Nur wenn diese beachtet werden, ist hinreichende Sicherheit beim Umgang mit dem EROWA Produkt gewährleistet. Bestimmte Textstellen sind besonders hervorgehoben. Die so gekennzeichneten Stellen haben folgende Bedeutung:

The EROWA Product has been manufactured according to the generally recognized rules of technology and the state of the art of science and technology. Even so, machines involve risks which cannot be avoided by means of design and construction. In order to provide personnel working with the EROWA Product with adequate safety, additional precautions are provided. Adequate safety at work with the EROWA Product can only be ensured if these precautions are being followed. Certain passages have been marked in a particular way. The passages marked in this manner have the following meaning:

Le Produit EROWA a été conçu en fonction des règles techniques généralement admises et de l'état actuel des connaissances scientifiques et techniques. Il n'en reste pas moins que toute machine présente nécessairement des risques qui ne peuvent pas être entièrement éliminés par la seule approche conceptuelle. D'où la prescription de consignes de sécurité spécifiques pour assurer une sécurité maximale au personnel travaillant sur le Produit EROWA. Seule l'observation de ces consignes de sécurité permet d'assurer une sécurité suffisante aux personnes dans leurs rapports avec le Produit EROWA. Certains passages ont été mis en évidence. Ils ont les significations suivantes :

**⚠ GEFAHR**

Steht für eine unmittelbar drohende Gefahr, die zu schweren, irreversiblen Körperverletzungen oder zum Tod führt.

**⚠ DANGER**

Highlights an immediate thread of danger that will cause serious, irreversible physical injury or death.

**⚠ DANGER**

Signale un danger qui vous menace directement et qui provoque de graves blessures corporelles ou la mort.

**⚠ WARNUNG**

Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu schweren Körperverletzungen führen kann.

**⚠ WARNING**

Highlights a possible dangerous situation that could cause serious physical injury.

**⚠ AVERTISSEMENT**

Signale une situation potentiellement dangereuse susceptible de provoquer de graves blessures corporelles.

**⚠ VORSICHT**

Steht für eine möglicherweise gefährliche Situation, die zu leichten Körperverletzungen führen kann.

**⚠ CAUTION**

Highlights a possible dangerous situation that could cause minor physical injury.

**⚠ ATTENTION**

Signale une situation potentiellement dangereuse susceptible de provoquer des blessures corporelles légères.

**HINWEIS**

Steht für eine möglicherweise schädliche Situation, bei der das Produkt oder eine Sache in seiner Umgebung beschädigt werden könnte.

**NOTICE**

Highlights a possible harmful situation in which the product or an object in the vicinity could be damaged.

**INDICATION**

Signale une situation potentiellement néfaste dans laquelle le produit ou un objet placé à proximité de lui risque d'être endommagé.

**WICHTIG**

Steht für Anwendungshinweise und andere nützliche Informationen.

**IMPORTANT**

Highlights information on usage and other useful information.




**IMPORTANT**

Signale des consignes d'utilisation et d'autres informations utiles.

**Schutzeinrichtungen**

**Protection devices**




**Dispositifs de protection**

 <b>GEFAHR</b>	 <b>DANGER</b>	 <b>DANGER</b>
<p>Unvorhersehbare Fehlfunktionen oder fehlerhaftes Material des Produkts (wegfliegen von Teilen), können zu schweren und irreversiblen Körperverletzungen führen.</p> <p>Die vorhandenen Schutzeinrichtungen sind gemäss der Bedienanleitung (Werkzeugmaschine) korrekt und konsequent anzuwenden.</p>	<p>Unforeseeable malfunctions or faulty material of the product (parts being thrown out) can cause severe and irreversible injury.</p> <p>The existing protection devices must be used properly and consistently according to the operating instructions (machine tool).</p>	<p>Des dysfonctionnements imprévisibles ou un matériau défectueux dans le produit (pièces qui s'échappent) peuvent entraîner des blessures corporelles lourdes et irrémédiables.</p> <p>Les dispositifs de protection existants doivent donc être utilisés systématiquement et conformément aux instructions de service (de la machine-outil).</p>

**Persönliche Schutzausrüstung**

**Personal protective equipment**

**Équipement de protection individuelle**




 <b>WARNUNG</b>	 <b>WARNING</b>	 <b>AVERTISSEMENT</b>
<p>Unsachgemässe Bedienung, fehlerhafte Manipulation oder fehlerhaftes Material (herunterfallen von Teilen, Lärm) können zu schweren Körperverletzungen führen.</p> <p>Der Bediener ist aufgefordert die vorhandene persönliche Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrille, Schutzschuhe und Gehörschutz) korrekt zu tragen.</p>	<p>Improper operation, erroneous manipulation or faulty material (falling parts, noise) can lead to serious personal injury.</p> <p>The operator is requested to properly wear the existing personal protective equipment (e.g., goggles, protective shoes, and hearing protection).</p>	<p>Toute utilisation non conforme, manipulation erronée ou matériau défectueux (chutes de pièces, bruit) peut entraîner de lourdes blessures corporelles.</p> <p>L'opérateur est prié de porter correctement les équipements de protection individuelle existants (lunettes de sécurité, chaussures de sécurité, protection auditive, etc.).</p>

<b>HINWEIS</b>	<b>NOTICE</b>	<b>INDICATION</b>
<p>Die Auswahl und die Prüfung über den Einsatz der einzelnen Schutzausrüstungsgegenstände hat durch den Betreiber zu erfolgen.</p>	<p>The operating company is responsible for the selection and verification of use of the individual protection equipment.</p>	<p>L'exploitant est responsable de la sélection et du contrôle des différents équipements de protection individuelle.</p>

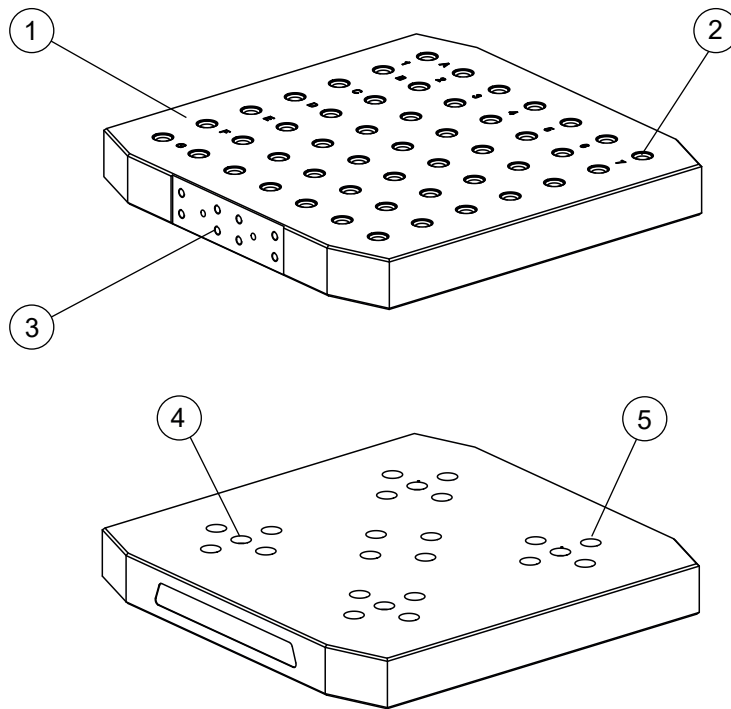
**Arbeiten mit Druckluft**

**Working with compressed air**

**Travailler avec de l'air comprimé**

 <b>WARNUNG</b>	 <b>WARNING</b>	 <b>AVERTISSEMENT</b>
<p>Maximaler Reinigungsdruck beachten.</p> <p>Zu starkes Abblasen und Lärm mit der Druckluft vermeiden, Gehörschutz tragen.</p> <p>Gegen Augenverletzungen gut sitzende Schutzbrille tragen (auch Drittpersonen). Gefährdung durch Versprühen von Flüssigkeit und wegfliegenden Spänen, etc.</p> <p>Müssen Teile beim Abblasen in der Hand gehalten werden, sind geeignete Handschuhe zu tragen.</p>	<p>Be sure to observe the maximum cleaning pressure.</p> <p>Avoid excessive blowing and noise with compressed air, wear hearing protection.</p> <p>To avoid eye injuries, wear properly fitting safety glasses (including third parties). Risk of spraying liquid and projection of chips, etc.</p> <p>If you must hold any parts in your hand while blowing them off, wear suitable gloves.</p>	<p>Observer la pression de nettoyage maximale.</p> <p>Éviter un nettoyage par soufflage et bruit à trop forte pression, porter une protection auditive.</p> <p>Porter des lunettes de sécurité bien ajuster pour éviter toute blessure des yeux (tierces personnes également). Risque de pulvérisation de liquides et de projection de copeaux, etc.</p> <p>Si le nettoyage exige de tenir des pièces à la main, porter des gants appropriés.</p>

Bezeichnung der Teile	Description of parts	Désignation des éléments
1) MTS Palette 398 x 398 / 200 R50	1) MTS pallet 398 x 398 / 200 R50	1) Palette MTS 398 × 398 / 200 R50
2) Rasterbohrung (49x)	2) Grid borehole (49 x)	2) Taraudage ou pas (49 x)
3) Befestigungsbohrungen für GripperLink MTS	3) Mounting holes for GripperLink MTS	3) Trous de fixation pour GripperLink MTS
4) Befestigungsbohrung für Spannzapfen (4x)	4) Mounting holes for chucking spigot (4x)	4) Alésages de fixation pour tige de préhension (4x)
5) Freistellung für Zentrierprismen MTS Chuck S	5) Clearance for centering prisms MTS Chuck S	5) Dégagement pour prismes de centrage MTS Chuck S



**Technische Daten**

Dimension:  
Gewicht:  
Material:  
Aluminium (hartanodisiert)

**Technical data**

Dimension:  
Weight:  
Material:  
Aluminium (hard anodized)

**Caractéristiques techniques**

Dimensions: 398 x 398 x 48 mm  
Masse: ~ 22 kg  
Matériau: Aluminium  
Aluminium (anodisé dur)

- 14) Gewindebüchse M12 (45x)
- 15) Bohrbüchse ø12 F7 (49x)
- 16) Dichtschraube aus Kunststoff M12 x 16 mit I4KT (49x)

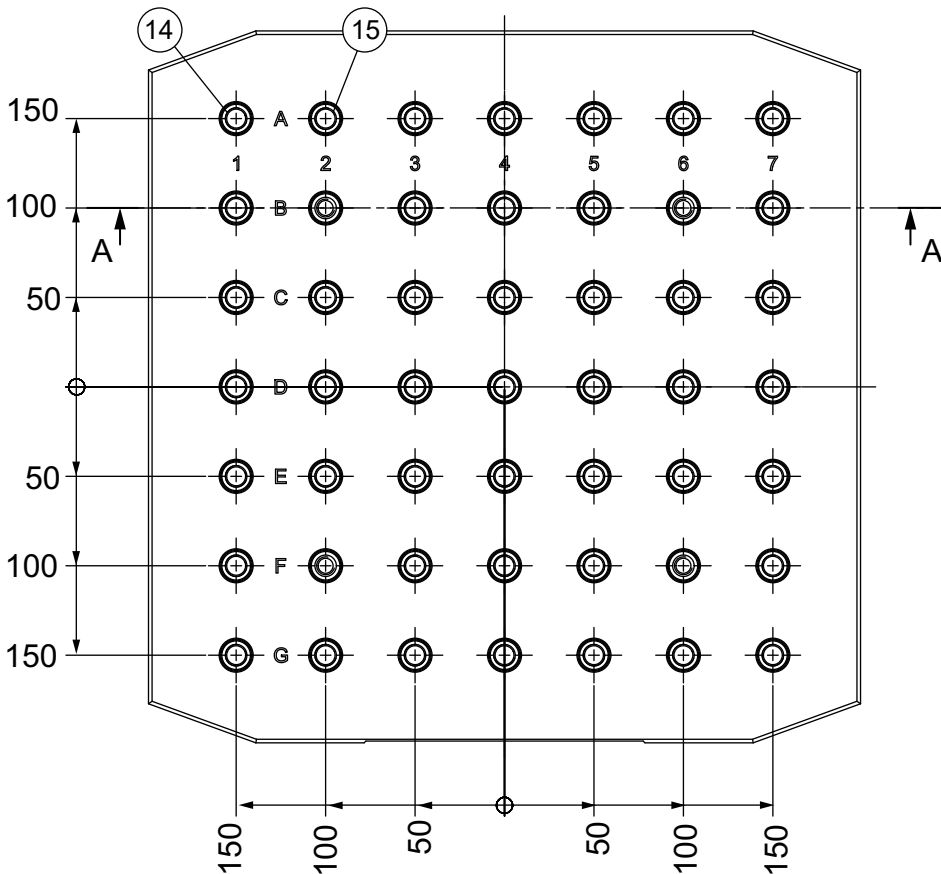
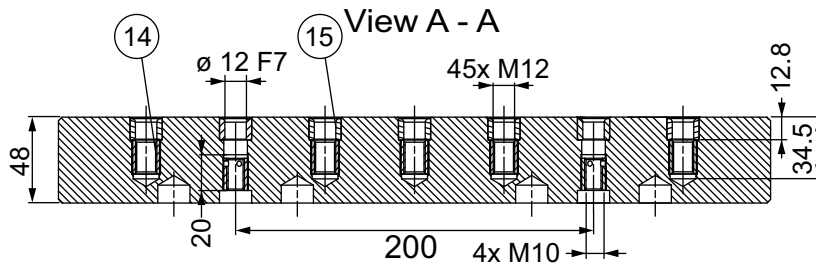
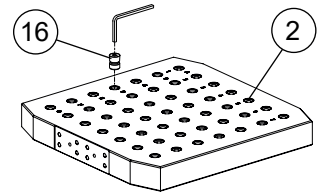
- 14) Threaded bushing M12 (45x)
- 15) Drill bushing ø12 F7 (49x)
- 16) Sealing screw made of plastic M12 x 16 with I4KT (49x)

- 14) Douille filetée M12 (45x)
- 15) Douille de perçage ø12 F7 (49x)
- 16) Bouchon fileté en plastique M12 x 16 avec I4KT (49x)

Die Dichtschrauben (8) dienen zum Abdichten nicht gebrauchter Rasterbohrungen (2).

The sealing screws (8) are used to seal unused grid holes (2).

Les vis d'étanchéité (8) servent à obturer les taraudages à pas non utilisés (2).



**Störkreis**

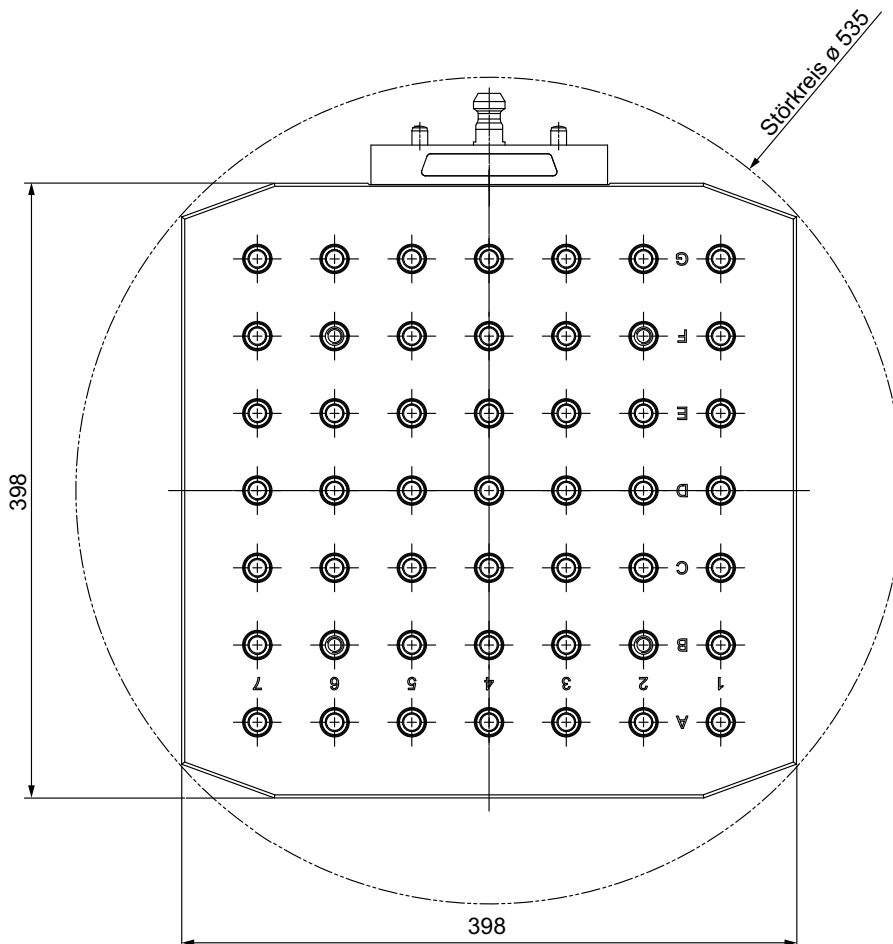
Der Störkreis für die MTS Palette 398 x 398 / 200 R50 (ER-130128) mit GripperLink MTS (Option, ER-038622) beträgt  $\varnothing$  535 mm.

**Working envelope**

The working envelope for the MTS Pallet 398 x 398 / 200 R50 (ER-130128) with GripperLink MTS (option, ER-038622) amounts to  $\varnothing$  535 mm.

**Diamètre d'encombrement**

Le diamètre d'encombrement de la Palette MTS 398x398/200R50 (ER-130128), avec GripperLink MTS (Option, ER-038622), est de  $\varnothing$  535 mm.

**Inbetriebnahme****Zapfenmontage:**

Folgende Zapfen werden benötigt (Details siehe Seite 11, Optionen):

Für den manuellen Einsatz:

ER-041461  
MTS Spannzapfen-Set 4

oder:

Für den automatischen Einsatz:

ER-041464  
MTS Spannzapfen Set 4 / A

**Setting up****Spigot assembly:**

The following spigots are required (For details see page 11, Options):

For manual use:

ER-041461  
MTS chucking spigot set 4

or:

For automatic use:

ER-041464  
MTS chucking spigot set 4 / A

**Mise en service****Montage des tiges:**

Les tiges suivantes sont requises (Pour plus de détails, voir page 11, Options) :

Pour l'utilisation manuelle :

ER-041461  
Jeu de tiges de préhension MTS 4

ou :

Pour l'utilisation automatique :

ER-041464  
Jeu de tiges de préhension MTS 4 / A.

**WICHTIG**

(Bild A)  
Vor der Montage müssen beim MTS Zentrierzapfen (7) und MTS Ausgleichszapfen (8) die Positionierstifte (11) angebracht werden.

Eine genaue Beschreibung der Vorbereitung der MTS Zapfen finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen MTS Zapfens resp. des jeweiligen Sets.

**IMPORTANT**

(Diagram A)  
Before assembly, the positioning pins (11) must be fitted to the MTS centering spigot (7) and the MTS compensation spigot (8).

A detailed description of the preparation of the MTS spigots can be found in the operating manual of the respective MTS spigot or set.

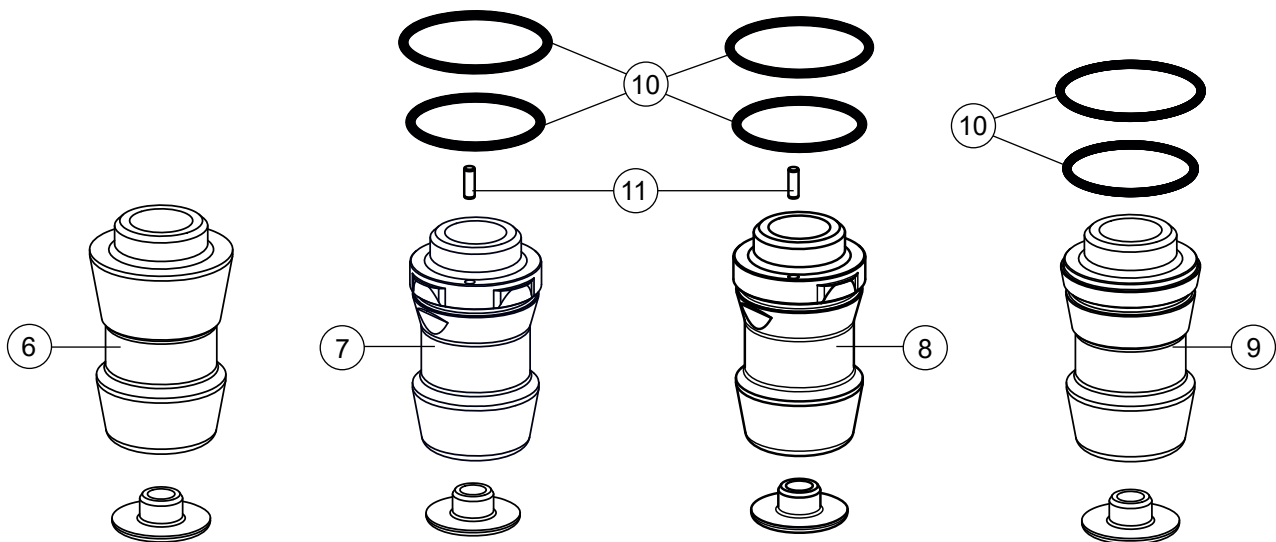
**IMPORTANT**

(figure A)  
Les doigts de positionnement (11) doivent être installés avant montage de la tige de centrage MTS (7) et de la tige de compensation MTS (8).

Les instructions de service de la tige MTS concernée ou du jeu donnent une description détaillée de la préparation des tiges MTS.

- |  |  |   |
|--|--|---|
| 6) MTS Zentrierzapfen<br>(für den manuellen Einsatz)           | 6) MTS Centering spigot<br>(for manual use)        | 6) Tige de centrage MTS<br>(pour l'utilisation manuelle)        |
| 7) MTS Zentrierzapfen / A<br>(für den automatisierten Einsatz) | 7) MTS Centering spigot / A<br>(for automatic use) | 7) Tige de centrage MTS / A<br>(pour l'utilisation automatique) |
| 8) MTS Ausgleichszapfen  | 8) MTS compensation spigot                         | 8) Tige de compensation MTS                                     |
| 9) MTS Spannzapfen   | 9) MTS chucking spigot                             | 9) Tige de préhension MTS                                       |
| 10) O-Ringe (für den automatisierten Einsatz)                  | 10) O-rings<br>(for automatic use)                 | 10) O-rings<br>(for automatic use)                              |
| 11) Positionierstift   | 11) Positioning pin                                | 11) Doigt de positionnement                                     |

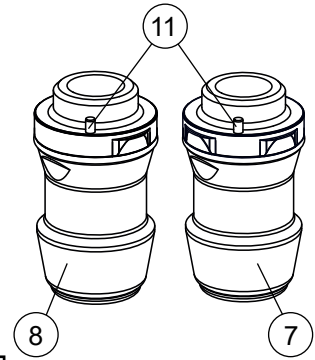
A



MTS Zapfen (7, 8) unter Berücksichtigung der Positionierstifte (11) montieren.

Fit MTS spigots (7, 8), taking into account of the positioning pins (11).

Monter les tiges MTS (7, 8) en tenant compte des doigts de positionnement (11).



HINWEIS	NOTICE	INDICATION
Die korrekte Anordnung der verschiedenen Zapfen (6, 7, 8, 9) ist zu beachten (siehe Bild B).	The correct arrangement of the different spigots (6, 7, 8, 9) must be ensured (see figure B).	La disposition correcte des différentes tiges (6, 7, 8, 9) doit être respectée (voir figure B).

(Bild B)  
Der MTS Zentrierzapfen (6 oder 7) definiert den Nullpunkt.

(Diagram B)  
The MTS centering spigot (6 or 7) defines the datum point.

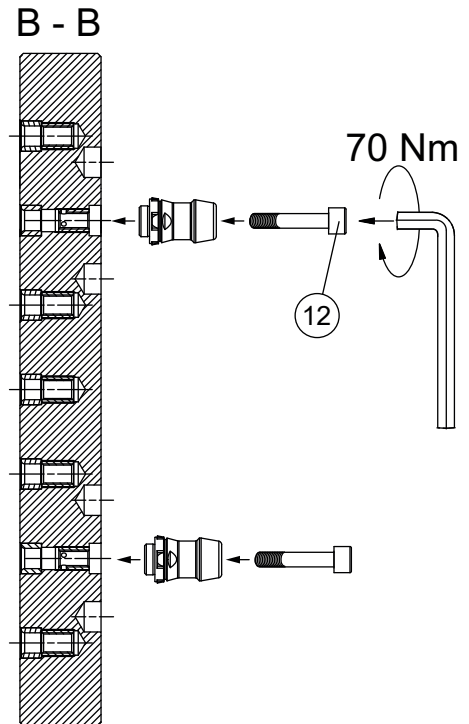
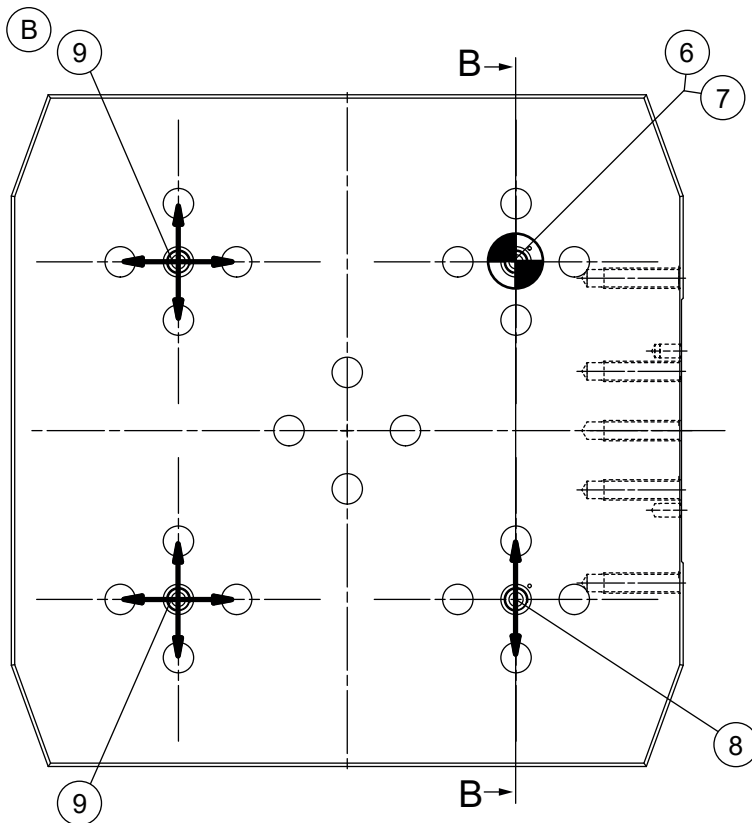
(figure B)  
La tige de centrage MTS (6 ou 7) définit le zéro.



Der MTS Ausgleichszapfen (8) positioniert die Palette nur in einer Achse (Y-Achse).

The MTS compensation spigot (8) positions the pallet in one axis only (Y-axis).

La tige de compensation MTS (8) ne positionne la palette que selon un axe (axe Y).



MTS Zapfen mit den vier Zylinderschrauben M10 x 50 (12) befestigen.  
Schrauben mit 70 Nm festziehen.

Use four M10 x 50 socket head bolts (12) to attach the MTS spigots.  
Tighten bolts to 70 Nm.

Fixer les tiges MTS avec les quatre vis à tête cylindrique M10 x 50 (12).  
Serrer les vis à 70 Nm.



**WICHTIG**

Bei Verwendung mit MTS Chuck Typ A (automatisierbar) müssen die O-Ringe (10) an die Spannzapfen angebracht werden.

Beim Anziehen der Schrauben (12) der MTS Zapfen (7, 8) mit einem Gabelschlüssel an der SW 22 mm (13) kontern, damit der Positionierstift (11) nicht abgeschert werden kann.

Die genaue Beschreibung des Montagevorgangs finden Sie auch in der Betriebsanleitung der MTS Spannzapfen.

**IMPORTANT**

When using the spigots in connection with an MTS Chuck Type A (automatable), fit O-rings (10) to chucking spigots.

When tightening the bolts (12), apply a spanner to SW 22 mm (13) to keep the MTS spigots (7, 8) in position so that the positioning pin (11) cannot be sheared off.

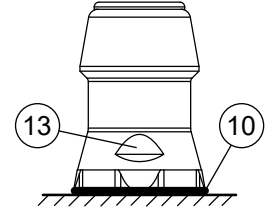
You will find a detailed description of the fitting process in the operating manual of the MTS spigots.

**IMPORTANT**

En utilisation avec le mandrin MTS type A (automatisable), monter les joints toriques (10) sur les tiges de préhension.

Lors du serrage des vis (12), arrêter les tiges MTS (7, 8) avec une clé plate niveau de la cote sur plats 22 (13) afin de ne pas cisailer le doigt de positionnement (11).

Les instructions de service des tiges MTS donnent également la description détaillée de la procédure de montage.



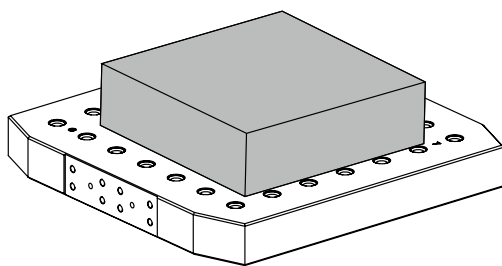
**Inbetriebnahme**

**Aufspannbeispiel:**

Benötigte Komponenten:

- 1x MTS Palette  
398 x 398 / 200 R50  
(ER-130128) mit  
MTS Spannzapfen-Set 4 / A  
(ER-041464)
- 1x MTS Basisplatte universal  
360 x 360 P/A  
STM 200  
(ER-113800)

Werkstück direkt auf der Palette befestigen (Bild C) oder  
ClampSet System (Option) auf Palette montieren (Bild D).



**Setting up**

**Clamping example:**

Required component:

- 1x MTS Pallet  
398 x 398 / 200 R50  
(ER-130128) with  
MTS chucking spigot set 4 / A  
(ER-041464)
- 1x MTS base plate universal  
360 x 360 P/A  
Pitch 200  
(ER-113800)

Attach workpiece directly to the pallet (Diagram C) or  
Mount ClampSet system (option) on pallet (Diagram D).

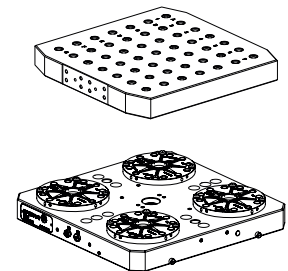
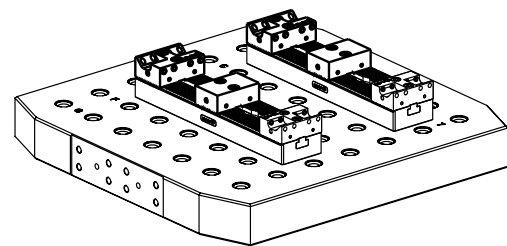
**Mise en service**

**Exemple de serrage :**

Composants requis :

- 1x Palette MTS  
398 x 398 / 200 R50  
(ER-130128) avec jeu de tiges de préhension MTS 4 / A  
(ER-041464)
- 1x Plaque de base universal  
MTS 360 x 360 P/A  
Entre axes 200  
(ER-113800)

Fixer la pièce directement sur la palette (figure C) ou  
Monter le système ClampSet (option) sur la palette (figure D).



**! WARNING**

Für die ausreichende Befestigung des Werkstücks auf der Palette ist der Anwender verantwortlich!

**! WARNING**

The user is responsible for ensuring that the workpiece is adequately fastened to the pallet!

**! AVERTISSEMENT**

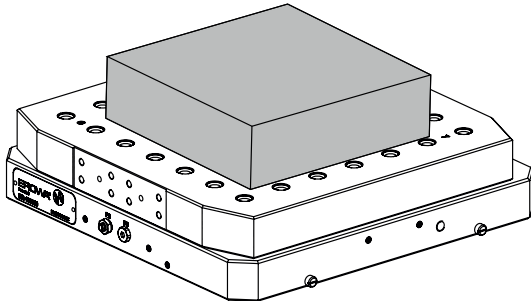
Il incombe à l'utilisateur de s'assurer que la pièce à usiner est correctement fixée à la palette !

(Bild E, F)  
Palette auf die Basisplatte auf-  
setzen und Spannfutter schlies-  
sen.

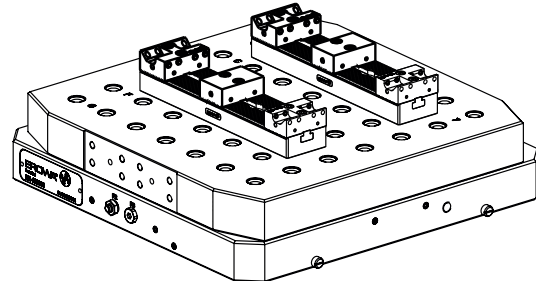
(Diagram E, F)  
Place pallet on base plate and  
close chuck.

(figure E, F)  
Insérer la palette dans la plaque  
de base et fermer le mandrin.

E



F

**HINWEIS**

Eine genaue Beschreibung  
des Spannvorgangs finden Sie  
in der Betriebsanleitung der  
MTS Basisplatte.  
Die entsprechenden Vorgaben  
sind zu beachten und umzuset-  
zen.

**NOTICE**

You will find a detailed descrip-  
tion of the clamping process  
in the operating manual of the  
MTS Baseplate.  
The relevant guidelines must be  
followed and applied.

**INDICATION**

Une description détaillée de la  
procédure de serrage se trou-  
ve dans le mode d'emploi de la  
Plaque de base MTS.  
Les directives correspondantes  
doivent être respectées et mises  
en œuvre.

**Wartung und Pflege**

Palette vor Schlägen schützen.

Nicht gebrauchte Befestigungs-  
bohrungen abdichten, damit  
kein Schmutz in die Spannfutter  
der Basisplatte eindringt.

Nach Gebrauch Palette sauber  
reinigen und vor dem Einlagern  
gegen Korrosion schützen.

Spannzapfen sauber reinigen  
und gegen Korrosion schützen.

**Maintenance**

Protect pallet against knocks.

Plug attachment boreholes that  
are not in use to prevent dirt  
penetrating into the chucks of  
the baseplate.

Thoroughly clean the pallet after  
use and store protect against  
corrosion.

Thoroughly clean the spigots  
and store protect against corro-  
sion.

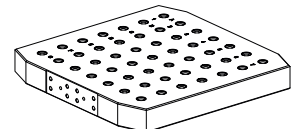
**Maintenance**

Protéger la palette contre les  
chocs.

Obturer les perçages de fixation  
non utilisés pour éviter toute  
pénétration de saillies dans la  
plaque de base.

Après utilisation, nettoyer soi-  
gneusement la palette, et la pro-  
téger contre la corrosion avant  
stockage.

Nettoyer soigneusement les  
tiges et les protéger contre la  
corrosion.



**Optionen:**

**Options:**

**Options :**

**Für den manuellen Einsatz:**

**For manual use:**

**Pour l'utilisation manuelle :**

**ER-041461  
MTS Spannzapfen-Set 4**

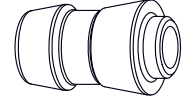
**ER-041461  
MTS chucking spigot set 4**

**ER-041461  
Jeu de tiges de préhension  
MTS 4**

ER-33800  
1x MTS Zentrierzapfen

ER-033800  
1x MTS Centering spigot

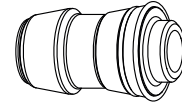
ER-033800  
1x Tige de centrage MTS



ER-039200  
2x MTS Spannzapfen / A

ER-039200  
2x MTS Chucking spigot / A

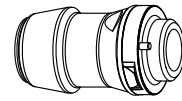
ER-039200  
2x Tige de préhension  
MTS / A



ER-039201  
1x MTS Ausgleichszapfen / A

ER-039201  
1x MTS Compensation spigot  
/ A

ER-039201  
1x Tige de compensation  
MTS / A



oder:

or:

ou :

**Für den automatischen Einsatz:**

**For automatic use:**

**Pour l'utilisation automatique :**

**ER-041464  
MTS Spannzapfen-Set 4 / A**

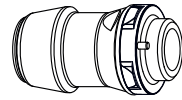
**ER-041464  
MTS chucking spigot set 4 / A**

**ER-041464  
Jeu de tiges de préhension  
MTS 4 / A.**

ER-038000  
1x MTS Zentrierzapfen / A

ER-038000  
1x MTS Centering spigot / A

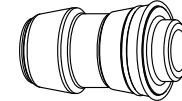
ER-038000  
1x Tige de centrage MTS / A



ER-039200  
2x MTS Spannzapfen / A

ER-039200  
2x MTS Chucking spigot / A

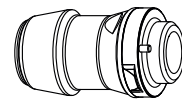
ER-039200  
2x Tige de préhension  
MTS / A



ER-039201  
1x MTS Ausgleichszapfen / A

ER-039201  
1x MTS Compensation spigot  
/ A

ER-039201  
1x Tige de compensation  
MTS / A



**ER-038622  
MTS GripperLink Rapid**

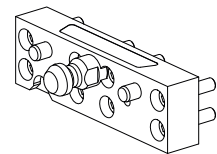
**ER-038622  
MTS GripperLink Rapid**

**ER-038622  
MTS GripperLink Rapid**

Für automatischen Paletten-  
wechsel bis 250kg

For automatic pallet change up  
to 250kg

Pour le changement automa-  
tique de palettes jusqu'à 250 kg



**ER-035294  
EWIS Rapid Chip  
mit Chiphalter RCS**

**ER-035294  
EWIS Rapid chip  
with chip holder RCS**

**ER-035294  
Puce EWIS Rapid  
avec porte-puce RCS**



**WICHTIG**

Weitere Produkte finden Sie im  
Gesamtkatalog und auf unserer  
Webseite [www.erowa.com](http://www.erowa.com).

**IMPORTANT**

More products can be found in  
our general catalog and on our  
web-page [www.erowa.com](http://www.erowa.com).

**IMPORTANT**

D'autres produits vous trouvez  
également au catalogue général  
et à [www.erowa.com](http://www.erowa.com).

**Ersatzteile**

Die MTS Palette 398 x 398 / 200 R50 wird nur als Ganzes geliefert und kann bei ihrem EROWA Fachhändler bezogen werden.

ER-018817  
 Dichtungsschraube M12 x 16  
 (Satz zu 50 Stück)

**Spare parts**

The MTS pallet 398 x 398 / 200 R50 is only available as a unit and can be purchased from your EROWA dealer.

ER-018817  
 Sealing screw M12 x 16  
 (Set of 50 pieces.)

**Pièces de rechange**

La palette MTS 398 x 398 / 200 R50 n'est disponible que sous forme d'ensemble complet. Elle est disponible chez votre agent EROWA.

ER-018817  
 Bouchon fileté M12 x 16  
 (Set à 50 pièces)

**Technischer Support**

Für Fragen zu dieser Betriebsanleitung kontaktieren Sie bitte: [info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).

**Technical support**

For technical support about this operating instruction, please contact: [info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).

**Assistance technique**

Pour l'assistance technique relative aux présentes instructions de service, veuillez prendre contact avec [info@erowa.com](mailto:info@erowa.com).

**Sicherheit, Garantie  
und Haftung****Der Hersteller**

EROWA AG  
Knutwilerstrasse  
CH-6233 Büron LU /  
Switzerland  
Tel. ++41 (0)41-935 11 11  
Fax ++41 (0)41-935 12 13  
e-mail: info@erowa.com  
www.erowa.com

erklärt hiermit, dass seine Produkte nach modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und während der Produktion und als Endprodukt durch unsere Qualitätssicherung umfassend geprüft werden.

Die Garantie beträgt 12 Monate ab Verkaufsdatum. Sie beschränkt sich auf den Ersatz von defekten Teilen. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Die Produkte der EROWA AG müssen unter den in dieser Dokumentation genannten Bedingungen eingesetzt und betrieben werden. Es dürfen nur EROWA AG Originalteile (Ersatz-, Verschleisssteile, Nachrüstungen) verwendet werden. Nur unter Einhaltung dieser Konditionen ist eine Funktion sichergestellt und eine Gefährdung von Mensch und Maschine ausgeschlossen.

Trotz aller Sorgfalt kann diese Dokumentation Fehler aufweisen.

Für Folgeschäden übernimmt die EROWA AG keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten.

**Security, guarantee  
and liability****Manufacturer**

EROWA AG  
Knutwilerstrasse  
6233 Büron LU /  
Switzerland  
Tel. +41 (0)41 935 11 11  
Fax +41 (0)41 935 12 13  
Email: info@erowa.com  
www.erowa.com

hereby confirms that the company's products are manufactured using the latest production methods and that they are subject to extensive quality checks both during production and on the end product.

Guarantee is valid for 12 months from the date of purchase. It is limited to the replacement of faulty parts. Further reaching claims are precluded.

The products of EROWA AG must be installed and operated in strict accordance with the conditions laid down in this documentation. Only EROWA AG original parts (spare parts, wear parts, retrofits) are allowed for use. Only strict adherence to these conditions will ensure proper working order of the machine and preclude any danger to people and to the machine.

Despite all due care, this documentation may contain errors.

EROWA AG shall not be liable for any consequential damage. Technical modifications are reserved.

**Sécurité, garantie  
et responsabilité****Le fabricant**

EROWA AG  
Knutwilerstrasse  
CH-6233 Büron LU /  
Suisse  
Tél. ++41 (0)41-935 11 11  
Fax ++41 (0)41-935 12 13  
e-mail: info@erowa.com  
www.erowa.com

déclare par la présente que ses produits ont été fabriqués conformément aux méthodes de fabrication les plus modernes, et qu'ils ont été contrôlés de manière approfondie par notre service d'assurance qualité pendant la fabrication et en tant que produit fini.

La durée de la garantie est de 12 mois à compter de la date de la vente. Elle se limite au remplacement des pièces défectueuses. Toute autre forme de recours au titre de la garantie est exclue.

L'utilisation et l'exploitation des produits EROWA AG doivent être conformes aux spécifications du présent document. Seules des pièces d'origine EROWA AG doivent être utilisées (pièces de rechange, d'usure, de rééquipement). L'observation de ce dernier est indispensable pour assurer un fonctionnement fiable et prévenir les risques corporels et matériels.

Malgré les soins apportés à sa rédaction, le présent document peut présenter des erreurs.

EROWA AG décline toute responsabilité résultant de telles erreurs. EROWA AG se réserve également le droit de procéder à des modifications d'ordre technique.

**Patente:**

Diese Produkte sind durch eines oder mehrere der folgenden Patente (Anmeldungen) geschützt:

**Patents:**

These products are protected by one or more of the following patents (applications):

**Brevets :**

Ces produits sont protégés par les brevets (ou dépôts de brevet) suivants :

US 4,615,688	US Re, 33,249	EU 0 308 370	EU 91810937.2	Taiwan 47122	Japan 335221/91
US 4,621,821	US 4,934,680	EU 0 147 531	CAN 1,210,538	Taiwan 61080	Japan 58-195916
US 5,065,991	US 4,786,062	EU 0 248 116	CAN 1,260,968	Taiwan 42155	Japan 238990/86
US 4,686,768	US 751,158	EU 237 614	CAN 1,271,917	Taiwan 80109549	Japan 220264/88
US 534,527	US 6,367,814	EU 90810402.9	Taiwan 47696	Japan 024414/87	Japan 151429/90
US 089,017	EU 0 111 092	EU 90810401.9	Taiwan 55651	Japan 151430/90	Taiwan 205105

#### Germany

EROWA System Technologien GmbH  
Gewerbegebiet Schwadermühle  
Roßendorfer Straße 1  
DE-90556 Cadolzburg/Nbg  
Germany  
Tel. 09103 7900-0  
Fax 09103 7900-10  
info@erowa.de  
[www.erowa.de](http://www.erowa.de)

#### France

EROWA Distribution France Sàrl  
PAE Les Glaisins  
12, rue du Bulloz  
FR-74940 Annecy-le-Vieux  
France  
Tel. 4 50 64 03 96  
Fax 4 50 64 03 49  
erowa.france@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Singapore

EROWA South East Asia Pte. Ltd.  
56 Kallang Pudding Road  
#06-02, HH@Kallang  
Singapore 349328  
Singapore  
Tel. 65 6547 4339  
Fax 65 6547 4249  
sales.singapore@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Japan

EROWA Nippon Ltd.  
Sibadaimon Sasano Bldg.  
2-6-4, Sibadaimon, Minato-ku  
105-0012 Tokyo  
Japan  
Tel. 03 3437 0331  
Fax 03 3437 0353  
info@erowa.co.jp  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Switzerland

EROWA AG  
Knutwilerstrasse 3  
CH-6233 Büren  
Switzerland  
Tel. 041 935 11 11  
Fax 041 935 12 13  
info@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Spain

EROWA Technology Ibérica S.L.  
c/Via Trajana 50-56, Nave 18  
E-08020 Barcelona  
Spain  
Tel. 093 265 51 77  
Fax 093 244 03 14  
erowa.iberica.info@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Eastern Europe

EROWA Technology Sp. z o.o.  
Eastern Europe  
ul. Spółdzielcza 37-39  
55-080 Kąty Wrocławskie  
Poland  
Tel. 71 363 5650  
Fax 71 363 4970  
info@erowa.com.pl  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### India

EROWA Technology (India) Private Limited  
No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building  
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,  
Hyderabad 500016 (Telangana)  
India  
Tel. 040 4013 3639  
Fax 040 4013 3630  
sales.india@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Scandinavia

EROWA Technology Scandinavia A/S  
Fasanvej 2  
DK-5863 Ferritslev Fyn  
Denmark  
Tel. 65 98 26 00  
Fax 65 98 26 06  
info.scandinavia@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### Italy

EROWA Tecnologie S.r.l.  
**Sede Legale e Amministrativa:**  
Via Alfieri Maserati 48  
IT-10095 Grugliasco (TO)  
Italy  
Tel. 011 9664873  
Fax 011 9664875  
info@erowa.it  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

Unità di Treviso:  
Via Leonardo Da Vinci 8  
IT-31020 Villorba (TV)  
Italy  
Tel. 0422 1627132

#### USA

EROWA Technology, Inc.  
North American Headquarters  
2535 South Clearbrook Drive  
Arlington Heights, IL 60005  
USA  
Tel. 847 290 0295  
Fax 847 290 0298  
e-mail: info@erowa.com  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)

#### China

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.  
G/F, No. 24 Factory Building House  
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)  
Shanghai 200233, PRC  
China  
Tel. 021 6485 5028  
Fax 021 6485 0119  
info@erowa.cn  
[www.erowa.com](http://www.erowa.com)